



敏思传感技术有限公司

MinSi (Henan) Sensing Technology Co., Ltd.

产品承认书

SPECIFICATION

客户名称 CUSTOMER	
产品名称 PRODUCTION	电化学一氧化碳气体传感器
产品型号 MODEL	MS-CO-28BPE
版本号 VERSION NO	A2.0

敏思传感技术有限公司

电话：400-8638-732

网址：http:// www.minsisensor.com

邮箱：minsi@ minsisensor.com



客户确认 CUSTOMER CONFIRMATION	审 核 CHECKED BY	编 制 PREPARED BY
	张毅	王洪波



声明

本说明书版权属**敏思传感技术有限公司**(以下称本公司) 所有, 未经书面许可, 本说明书任何部分不得复制、翻译、存储于数据库或检索系统内, 也不可以电子、翻拍、录音等任何手段进行传播。

感谢您使用**敏思传感**的系列产品。为使您更好地使用本公司产品, 减少因使用不当造成的产品故障, 使用前请务必仔细阅读本说明书并按照所建议的使用方法进行使用。如果用户不依照本说明书使用或擅自去除、拆解、更换传感器内部组件, 本公司不承担由此造成的任何损失。

您所购买产品的颜色、款式及尺寸以实物为准。

本公司秉承科技进步的理念, 不断致力于产品改进和技术创新。因此, 本公司保留任何产品改进而不预先通知的权力。使用本说明书时, 请确认其属于有效版本。同时, 本公司鼓励使用者根据其使用情况, 探讨本产品更优化的使用方法。

请妥善保管本说明书, 以便在您日后需要时能及时查阅并获得帮助。

敏思传感技术有限公司



产品概述

MS-CO-28BPE电化学一氧化碳气体传感器是燃料电池型传感器, 一氧化碳和氧气在工作电极和对电极上发生相应的氧化还原反应并释放电荷形成电流, 产生的电流大小与一氧化碳浓度成正比, 并遵循法拉第定律, 通过测定电流的大小即可判定一氧化碳浓度的高低。



电化学一氧化碳传感器特点:

1. 对一氧化碳有高灵敏度与高选择性
2. 对一氧化碳响应极快
3. 线性输出
4. 长寿命
5. 环保结构设计
6. 独特的防泄漏结构

电化学一氧化碳传感器应用:

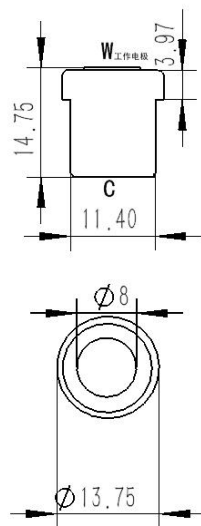
- 家用、商用一氧化碳监测
- 工业应用一氧化碳监测
- 室内停车场一氧化碳监测
- 游艇、房车等一氧化碳监测
- 发电机一氧化碳监测
- 智能家居一氧化碳监测



产品规格

项目	参数
对象气体	一氧化碳
检测范围	0~1000ppm
极限过载	2000ppm
输出信号	1.5~3.5nA/ppm
重复性	±2%
分辨率	0.5ppm
典型响应时间 (t90)	<60 秒
长期输出飘移	<2%月
预期寿命	3 年
工作温度	-20~50℃
工作湿度	15~90%RH
工作压力范围	0.1MPa±10%
建议的负载电阻	1KΩ
偏置电压	无要求

结构尺寸图



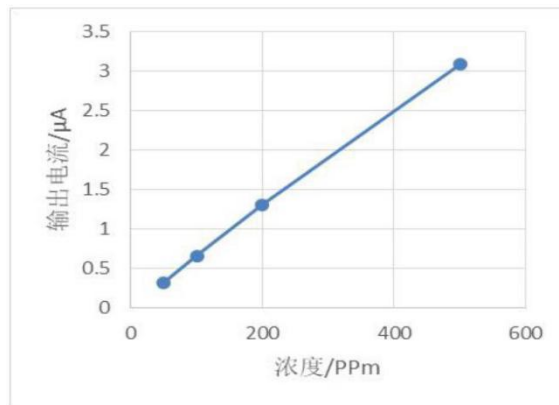
单位: mm, 尺寸公差±0.1mm



产品特性

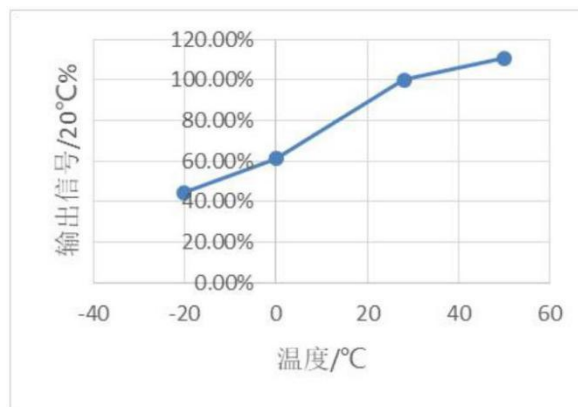
4.1 灵敏度特性

25° C 典型特性 (线性输出) 如下图所示。

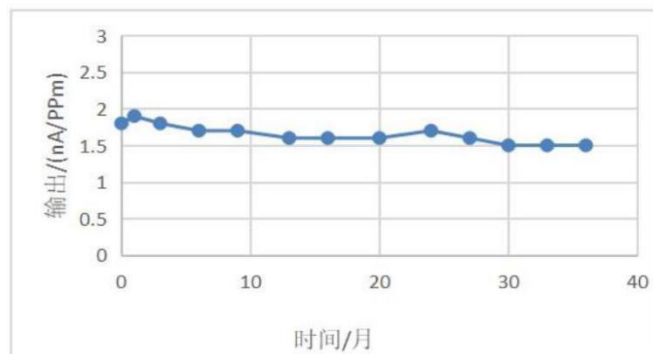


4.2 温度依赖特性

高低温特性如下图所示。



4.3 稳定性特性





4.4 交叉敏感特性数据

传感器对各种干扰气体的典型响应/ (25° C) 的交叉敏感特性

气体	浓度 (ppm)	一氧化碳当量浓度 (ppm)
乙醇	10	0
硫化氢	100	0
乙烯	100	80
氢气	500	40
环氧乙烷	10	0
二氧化氮	10	0
氨	20	0
氯气	10	1

重要提示:

敏思传感器的使用条件将因不同客户的具体运用不同而不同。敏思强烈建议在使用前咨询我们的技术人员,尤其是当客户的检测对象气体不在检测气体范围时,对于未经敏思专业测试的任何使用,我司不承担任何责任。

注意事项

1. 安装时可焊接引线, 禁止焊锡接触传感器;
2. 通电老化时间不少于 30min;
3. 避免长期接触有机挥发性溶剂;
4. 使用或储存环境不可为酸碱环境;
5. 要避免暴露于高浓度的碱性(非酸性)气体中;
6. 要避免暴露于硅蒸汽中;
7. 要避免将传感器暴露于任何可能存在含硅粘合剂、发型用品, 或含硅橡胶、腻子的场所; 硅蒸汽可能会引起气流通道的堵塞;
8. 振动和冲击可能会引起传感器内部的开路或短路故障;
9. 如果传感器暴露于硫化氢或硫酸气体中, 传感器组件比如气体扩散膜、罐体和盖帽可能会受到腐蚀, 导致传感器被损坏。