

———— 我们公司的承诺-可靠的质量-及时的供货-最佳的服务 ————



传动配件

東莞市廣勝精密機械有限公司

DONGGUAN GUANGSHENG PRECISION MACHINERY CO., LTD

广胜精密导轨

直线运动专家

瑞典技术企业专业设计、生产、
销售数控设备/检测设备、
X、Y、Z 轨道、气缸滑台、
直线升降器等导轨。

为您解决直线运动精度滑性、
累积误差、保持器错位（防
蠕动）、负荷、寿命等问题。

专业引领未来，以高、精、
专为企业宗旨，进入合作
共享时代与各界精英企业
共创未来。

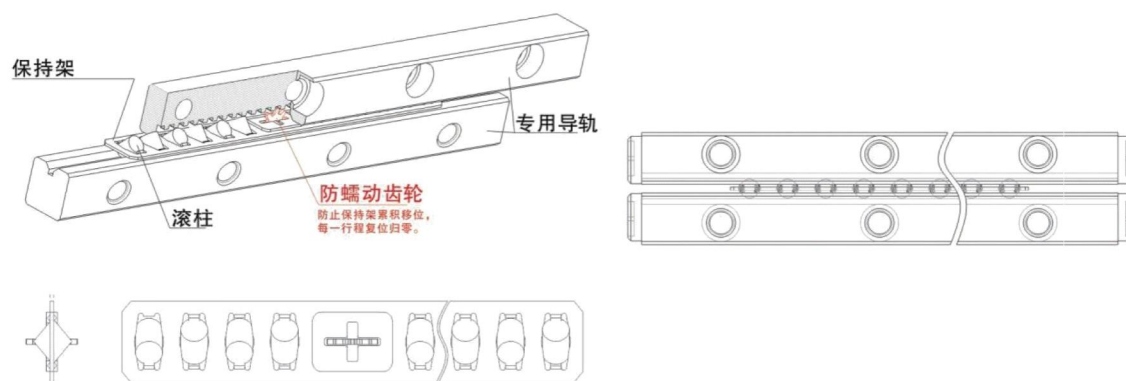


目 录

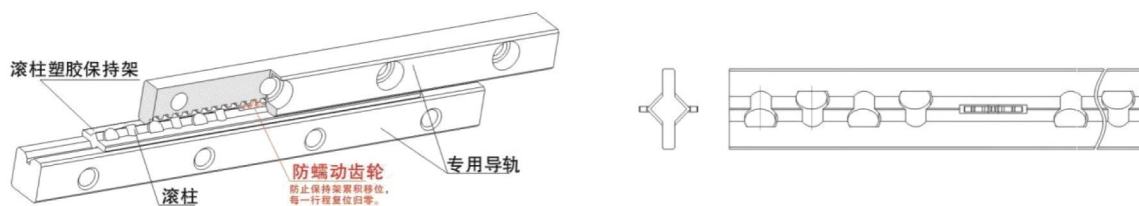
1	防蠕动交叉导轨系列.....	2
2	内置齿条&齿轮型的特长.....	3
3	产品概述.....	4
4	AC/ACG/VH/LWRE交叉滚子直线导轨系列.....	5
5	MV/NO/VRM/CRWM/WRMG/CRWMG交叉滚子直线导轨系列.....	6
6	微型直线导轨.....	7
7	VR型交叉滚柱直线导轨.....	8
8	交叉滚柱导轨ZS-V1,V2.....	9
9	交叉滚柱导轨ZS-V3,V4.....	10
10	交叉滚柱导轨ZS-V6,V9.....	11
11	交叉滚柱导轨ZS-V12,V15.....	12
12	CRWG型交叉滚柱防蠕动直线导轨.....	13
	4.1 CRWG型交叉滚柱防端动直线导轨.....	13
	4.2 材料.....	13
	4.3 CRWG型交叉滚柱防端动直线导轨尺寸规格图.....	14
13	Vb型交叉滚珠直线导轨.....	15
	5.1 VB型交叉滚珠直线导轨.....	15
	5.2 材料.....	15
	5.3 VB型交叉滚珠直线导轨尺寸规格图.....	16
14	AC型交叉滚柱直线导轨.....	17
	6.1 AC型交叉滚柱直线导轨.....	17
	6.2 材料.....	17
	6.3 Ac型交叉滚柱直线导轨尺寸规格图.....	18
15	ACG型交叉滚柱防蠕动直线导轨.....	19
	7.1 ACG型交叉滚柱直线导轨	
	7.2 材料	
	7.3 ACG型交叉滚柱直线导轨尺寸规格图.....	20
16	VH型交叉滚柱直线导轨.....	21
	8.1 VH型交叉滚柱直线导轨	
	8.2 材料	
	8.3 Vh型交叉滚柱直线导轨尺寸图.....	22
17	LWRE型交叉滚柱防蠕动直线导轨.....	23
	9.1 LWRE型交叉滚柱防蠕动直线导轨	
	9.2 材料	
	9.3 LWRE型交叉滚柱防蠕动直线导轨尺寸规格图.....	24
18	M/V型滚针直线导轨.....	25
	10.1 M/V型滚针直线导轨	
	10.2 材料	
	10.3 M/V型滚针直线导轨尺寸图.....	26
19	N/O型滚针直线导轨.....	27
	11.1 N/O型交叉滚针直线导轨	
	11.2 材料	
	11.3 N/O型滚针直线导轨尺寸图.....	28
20	精益求精--专注交叉滚子导轨.....	29
21	VRM/CRWM型三排交叉滚柱直线导轨.....	30
	12.1 VRM/CRWM型三排交叉滚柱直线导轨	
	12.1 材料	
	12.3 VRM/CRWM型交叉滚子直线导轨尺寸规格图.....	31
22	精工细作--专注三排交叉滚子导轨.....	32
23	VRMG/CRWMG型三排交叉滚柱直线导轨.....	33
	VRMG/CRWMG型三排交叉滚柱直线导轨尺寸规格图.....	34
24	精雕细刻--欢迎来图/来样非标定制.....	35
25	有限行程直线导轨.....	36
	HT7-28有限行程直线导轨	
	HT7-28有限行程直线导轨尺寸规格图	
26	BSP有限行程小滑台.....	37
	16.1 BSP有限行程小滑台	
	16.2 材料	
	16.3 BSP有限行程小滑台尺寸规格图.....	38
27	精雕细刻--专注有限行程小滑台.....	39
28	BWU精密型有限行程小滑台.....	40
	17.3 BWU精密型有限行程小滑台尺寸规格图.....	41
29	保持架.....	42--44
30	精无止境--专注保持架设计及加工.....	45
31	额定负荷和容许负荷.....	46
	VR型系列模组型的额定负荷及容许负荷的计算方式.....	47
32	交叉导轨系列的选择方法.....	48-49
33	润滑、防尘、使用注意事项.....	50-51
34	安装.....	52
	CRWG系列、CRWG...H系列的安装.....	52-53
	VR系列标准型的安装.....	54-55
35	公司简介.....	56

交叉滚子直线导轨是在以V字形2平面为轨道槽的2根滑轨之间组装了附带保持器的圆柱滚子的直线导向设备。由于滚子交互直交排列，可承受任意方向的负荷，因此能以极高的精度进行顺畅的直线运动。

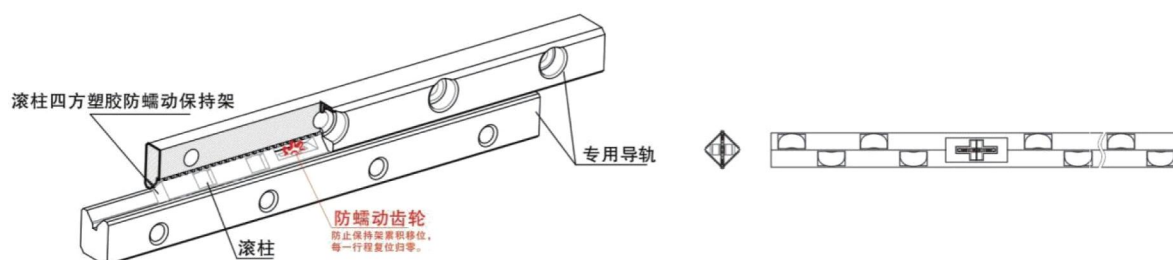
CRWG系列



ACG系列



LWRE系列



内置齿条&齿轮型的特长

完全解决了保持器错位的问题！

内置结构独特的齿条&齿轮机构，完全解决了保持器错位的问题。

1.安装姿势自由

能放心用于立轴等以往难以使用交叉滚子直线导轨的用途。

2.支持高速、快节拍运行

即便提高运行速度，也无需担心保持器错位。

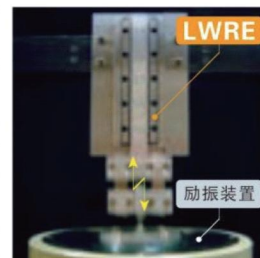
3.支持节能运行

即便是长期运行，也无需进行保持器错位的矫正工作。

即使在立轴上的快节拍运行，也不会发生保持器错位！

《耐久实验》实验条件

型 号	LWRE3	
试验方法	振动试验机	
运行条件	安装姿势	立 轴
	最高速度	827mm/s
	加 速 度	15 G
	频 率	31HZ
	行 程	8 mm
可动部质量	330g	
	1亿次	



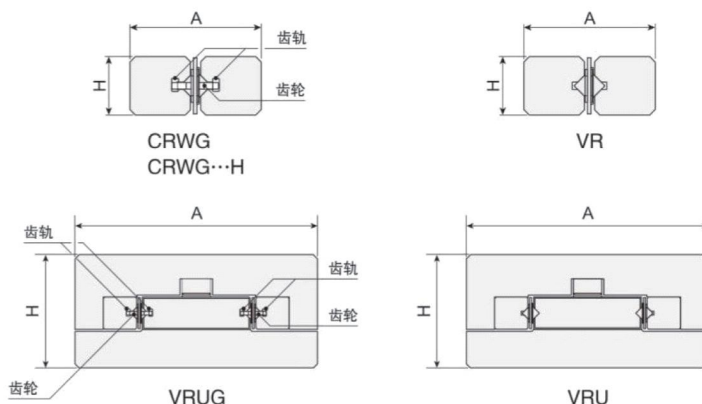
《试验机果》未发生保持器错位，各零件也无异常。

安装尺寸可完全互换！

采用在滑轨内侧配置齿轨的独创机构，实现了与以往的交叉滚子直线导轨VR/VH相同的安装尺寸。

换装作业更容易

由于外形尺寸相同，不仅适合于新设，也可轻松换装机械设备上使用的现有交叉滚子直线导轨、交叉滚子直线导轨滑组，无需变更安装尺寸。



以极高的精度顺畅地运动！

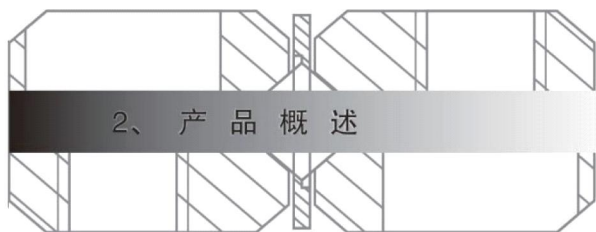
这是一款高精度的轨道面与长度尺寸管理严密的超精密滚子直交排列的非循环型的直线导向设备，能以极高的精度顺畅地运动。

1.提高进给精度

解决了在循环型直线导向设备中固有的微小行走跳动，实现了极高的进给精度。

2.最适用于微小进给量

由于摩擦阻力极小、可进行没有粘滑的直线运动，因此微小进给量指令的跟踪性极佳，有望进一步提高定位精度。



2、产品概述

交叉导轨 交叉直线导轨以其高精度，高可靠性和杰出的运行特性而闻名于世。根据不同的应用需要，我们可提供滚珠、滚针或滚柱等不同的滚动体形式，为用户提供最优化的导向设计方案。

交叉导轨 交叉直线导轨继承了数十年累积的经验，采用最先进的技术制造。在过去的二十多年中，我们经验的工程师们不断努力改进直线导轨技术，并将研发的新成果应用于现有产品和新产品。

在这一章节中，您可以看到带保持架的直线导轨，这种设计应用行程有限的应用领域，可结合使用循环滑块，以达到更大的行程范围。

GS广胜精密导轨 VR交叉滚子直线导轨系列

VR型交叉滚柱直线导轨是由两根具有V型滚道的导轨、滚柱保持架等组成，相互交叉排列的圆柱滚子在经过精密磨削的V型滚道面上往复运动，可承受各个方向的载荷，实现高精度、平稳的直线运动。

型号/规格

VR1 VR2 VR3 VR4
VR6 VR9 VR12 VR15

附件

• 保持架：VR PR

长度

20到1200mm



GS广胜精密导轨 CRWG交叉滚子直线导轨系列

CRWG型交叉滚柱防蠕动直线导轨是一款在能以高精度进行顺畅的直线运动的交叉滚子导轨。CRWG内置有本公司研发设计的小型齿轨、齿轮机构，防止保持器错位，适用于高速、高频率运行和Z轴垂直方向使用。

型号/规格

CRWG2 CRWG3 CRWG4
CRWG6 CRWG9

附件

• 保持架：CRWG

长度

30到900mm



GS广胜精密导轨 VB型滚珠直线导轨系列

VB型滚珠直线导轨是由四根经过特殊的热处理后精密研磨加工的专用V型导轨，它是具有高精度、轻载荷、超顺滑的直线运动系统，它被广泛使用在较恶劣的工作环境中。

型号/规格

VB2 VB3 VB4
VB6 VB9

附件

• 保持架：R

长度

30到900mm



GS广胜精密导轨 AC交叉滚子直线导轨系列

AC型交叉滚柱直线导轨是具有高承载力的相对静音直线导轨。具有耐用、高精密等特点。

型号/规格
AC4 AC6 AC9

附件
• 保持架：AC

长度
80到1000mm



GS广胜精密导轨 ACG交叉滚子直线导轨系列

ACG型交叉滚柱直线导轨是一款能以极高精度进行顺畅的直线运动的交叉滚子导轨。内置有本公司研发设计的小型齿轨、齿轮机构，防止保持器错位，适用于高速、高频率运行和Z轴垂直方向使用。

型号/规格
ACG4 ACG6 ACG9

附件
• 保持架：ACG

长度
80到800mm



GS广胜精密导轨 VH交叉滚子直线导轨系列

VH型交叉滚柱直线导轨增大了滚柱与导轨的接触面，在装配尺寸不变的情况下，其承载力性能显著提高，是VR系列的3倍。对使用环境要求较高，具有超静音、极稳定的特点。

型号/规格
VH1 VH2 VH3
VH4 VH6 VH9

附件
• 保持架：VH

长度
20到1100mm



GS广胜精密导轨 LWRE交叉滚子直线导轨系列

LWRE型交叉滚柱防蠕动直线导轨，它具有新型的外形结构，精度更高，承载力更高，刚性更好，使用寿命也 longer。在相对较小的导轨交叉截面上达到较高的技术性能。内置有本公司研发设计的小型齿轨、齿轮机构，防止保持器错位，适用于高速、高频率运行和Z轴垂直方向使用。

型号/规格
LWRE2 LWRE3 LWRE4
LWRE6 LWRE9

附件
• 保持架：LWRE

长度
30到900mm



GS广胜精密导轨 MV型滚针直线导轨系列

M/V型滚针直线导轨采用滚针保持架，这种抗摩擦导轨适用于重载场合。和其他类似的滚针系统相比，广胜采用轴承钢保持架使得其运动阻力很小，同时它具有很好的刚性。

型号/规格

M/V3015 M/V4020

M/V5025 M/V6035

M/V7040 M/V8050

长度

100到1500mm

附件

• 保持架：HW



GS广胜精密导轨 NO型滚针直线导轨系列

N/O型交叉导轨采用滚针保持架，这种抗摩擦导轨适用于重载场合。保持架上紧密排列的滚针使得这款直线导轨具有很高的刚性，广胜特有的轴承钢保持架使得其比其他相似的滚针保持架的阻力更小，刚性更好。

型号/规格

N/O62015 N/O92025

N/O2025 N/O2535

N/O3045 N/O3555

长度

100到1500mm

附件

• 保持架：HW



GS广胜精密导轨 VRM/CRWM交叉滚子直线导轨系列

VRM/CRWM型三排交叉直线导轨具有以下特长：能够高精度定位静摩擦（起动摩擦）与动摩擦的差小，且速度引起的摩擦变化小相当稳定，故对微小进送量的响应性好，定位精确。

型号/规格

VRM/CRWM1 VRM/CRWM2

VRM/CRWM3 VRM/CRWM4

长度

20到800mm

附件

• 保持架：VR、PR



GS广胜精密导轨 VRMG/CRWMG交叉滚子直线导轨系列

VRMG/CRWMG型三排交叉滚柱直线导轨能够高精度定位静摩擦（起动摩擦）与动摩擦的差小，且速度引起的摩擦变化小相当稳定，故对微小进送量的响应性好，定位精确。内置有本公司研发设计的小型齿轨、齿轮机构，防止保持器错位，适用于高速、高频率运行和Z轴垂直方向使用。

型号/规格

VRMG/CRWMG2

VRMG/CRWMG3

VRMG/CRWMG4

附件

• 保持架：CRWG

长度

30到800mm



微型直线导轨 微型直线导轨适用于没有行程限制的直线导向系统。根据不同的型号和承载要求，可选择滚柱或滚珠作为滚动体，形成内部循环，以保证连续运动。它具有以下特点：

- 精度高
- 跳动小，阻力小
- 承载力高，采用SUS440C材料，具有防锈、耐磨、防变形
- 行程大小没有限制，主要取决于所用的导轨的长度。

GS广胜精密导轨 ST/STW微型直线导轨系列

ST微型直线导轨在滑块与导轨之间放入适当的钢球，使滑块与导轨之间的滑动摩擦变为滚动摩擦，大大降低二者之间的运动摩擦阻力。

型号/规格

5 7 9 12 15 20

长度

20到1100mm



有限行程小滑台

广胜有限行程小滑台适合在排斥防锈油的洁净室内等场所使用。利用钢球出色的保持机构、导向机构和精度加工的轨道面，可进行顺畅且摩擦阻力小的直线运动。即使在微小进给量运动时也能够获得高响应性和高定位精度。

GS广胜精密导轨 BSP有限行程小滑台

BSP有限行程小滑台将不锈钢板精密成型为U字形，轨道部分和安装面成为一体，是一种极小型轻量、滚动导向的直线导向装置。能长期保持稳定的高性能和质量，作为精密直线运动用功能部件被广泛用于精密测量仪器、计算机外部储存设备的磁头导向，以及半导体的制造和检验设备等。

型号/规格

BSP10 BSP15 BSP20

附件

• 保持架：U型保持器

长度

15到60mm



GS广胜精密导轨 BWU精密型有限行程小滑台

BWU精密型有限行程小滑台是一种将与轨道4点接触的钢球配置成两列的小型有限直线导向装置，在承受变动负荷和复合负荷时依然能保持稳定的精度和刚性。

型号/规格

6 8 10 12 17

附件

• 保持架：U型保持器

长度

10到120mm



3、VR型交叉滚柱直线导轨

3.1 VR型交叉滚柱直线导轨



VR型交叉滚柱直线导轨是由两根具有V型轨道的导轨、滚柱保持架等组成，相互交叉排列的圆柱滚子在经过精密磨削的V型轨道面上往复运动，可承受各个方向的载荷，实现高精度、平稳的直线运动。

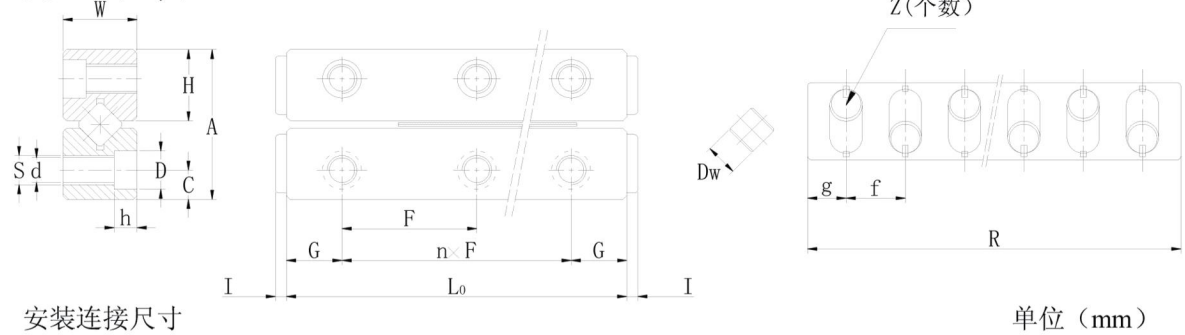
特点：

- 1、滚动摩擦力小，稳定性能好；
- 2、接触面积大，弹性变形量小；
- 3、有效运动体多，易实现高刚性、高负荷运动；
- 4、结构设计灵活，安装使用方便，寿命长；
- 5、机械能耗小和精度高，速度快，承载能力大。

3.2 材料

交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有益于特殊的防腐蚀性型号为SUS 440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。

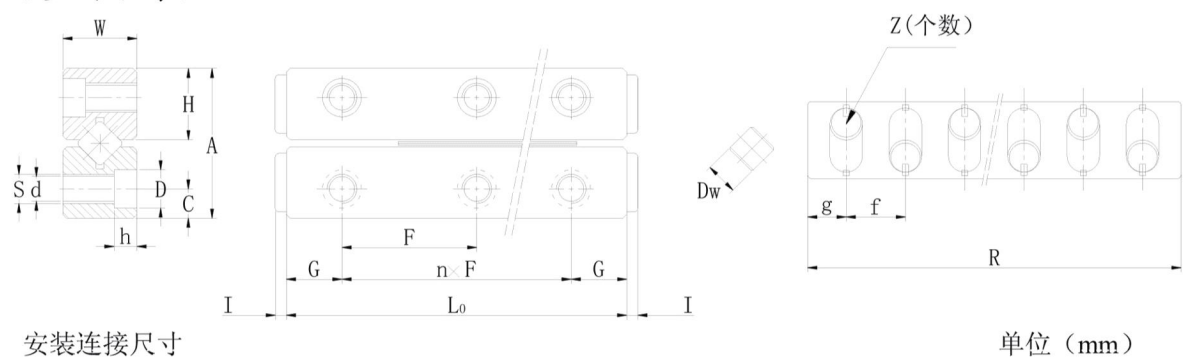
交叉滚柱导轨 ZS-V1



参数 型号	最大行程	主要尺寸																	额 定 载 荷 (KN)	
		组合尺寸			安装尺寸													滚柱 个数		
		A	W	L ₀	nxF	G	H	C	S	d	D	h	I	Da	R	g	f		Z	C _i
ZS V1-20-5Z	12	8.5	4	20	1x10	5	3.9	1.8	M2	1.65	3	1.4	1.5	1.5	14	2	2.5	5	0.108	0.12
ZS V1-30-7Z	22			30	2x10										19			7		
ZS V1-40-10Z	27			40	3x10										26..5			10		
ZS V1-50-13Z	32			50	4x10										34			13		
ZS V1-60-16Z	37			60	5x10										41..5			16		
ZS V1-70-19Z	42			70	6x10										49			19		
ZS V1-80-21Z	52			80	7x10										54			21		

注：表中 C₁(KN)—每个滚柱的额定动载荷 C₀₁ (KN) --每个滚柱的额定静载荷

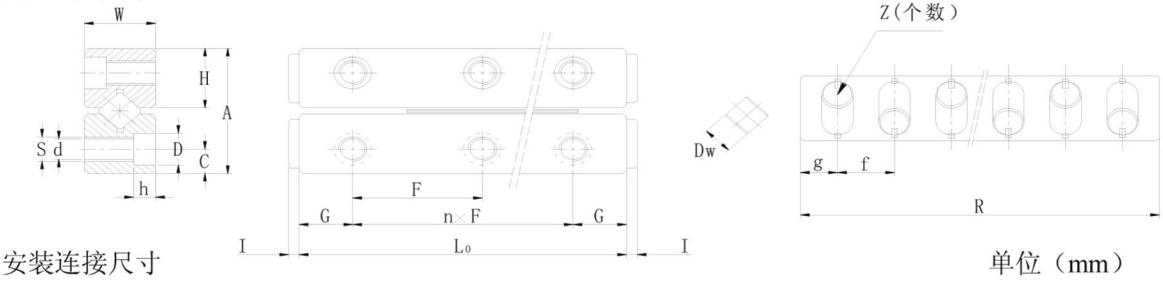
交叉滚柱导轨 ZS V2



参数 型号	最 大 行 程	主要尺寸																	额定载荷 (KN)	
		组合尺寸			安装尺寸													滚柱 个数		
		A	W	L ₀	nxF	G	H	C	S	d	D	h	I	Da	R	g	f	Z	C ₁	C ₀₁
ZS V2-30-5Z	18	12	6	30	1x15	7.5	5.6	2.5	M3	2.55	4.4	2	2	2	21	2.5	4	5	0.2	0.26
ZS V2-45-8Z	24			45	2x15										33			8		
ZS V2-60-11Z	30			60	3x15										45			11		
ZS V2-75-13Z	44			75	4x15										53			13		
ZS V2-90-16Z	50			90	5x15										65			16		
ZS V2-105-18Z	64			105	6x15										73			18		
ZS V2-120-21Z	70			120	7x15										85			21		
ZS V2-135-23Z	84			135	8x15										93			23		
ZS V2-150-26Z	90			150	9x15										105			26		
ZS V2-165-29Z	96			165	10x15										117			29		
ZS V2-180-32Z	102			180	11x15										129			32		

注：表中 C₁(KN)—每个滚柱的额定动载荷 C₀₁ (KN) —每个滚柱的额定静载荷

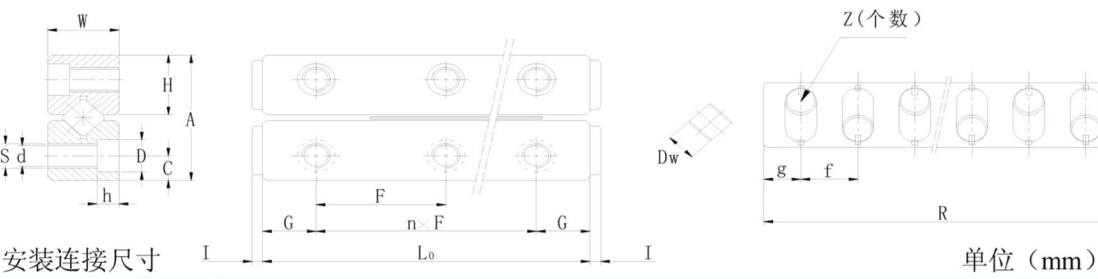
交叉滚柱导轨 ZS-V3



参数 型号	最 大 行 程	主要尺寸																	额定载荷 (KN)	
		组合尺寸			安装尺寸														滚 柱 个数	
		A	W	L ₀	n×F	G	H	C	S	d	D	h	I	Da	R	g	f	Z		
ZS V3-50-7Z	28	18	8	50	1x25	12.5	8.3	3.5	M4	3.3	6	3.1	2.5	3	36	3	5	7	0.28	0.38
ZS V3-75-10Z	48			75	2x25										51			10		
ZS V3-100-14Z	58			100	3x25										71			14		
ZS V3-125-17Z	78			125	4x25										86			17		
ZS V3-150-21Z	88			150	5x25										106			21		
ZS V3-175-24Z	108			175	6x25										121			24		
ZS V3-200-28Z	118			200	7x25										141			28		
ZS V3-225-31Z	138			225	8x25										156			31		
ZS V3-250-35Z	148			250	9x25										176			35		
ZS V3-275-38Z	168			275	10x25										191			38		
ZS V3-300-42Z	178			300	11x25										211			42		

注：表中 C₁(KN)—每个滚柱的额定动载荷 C₀₁ (KN) --每个滚柱的额定静载荷

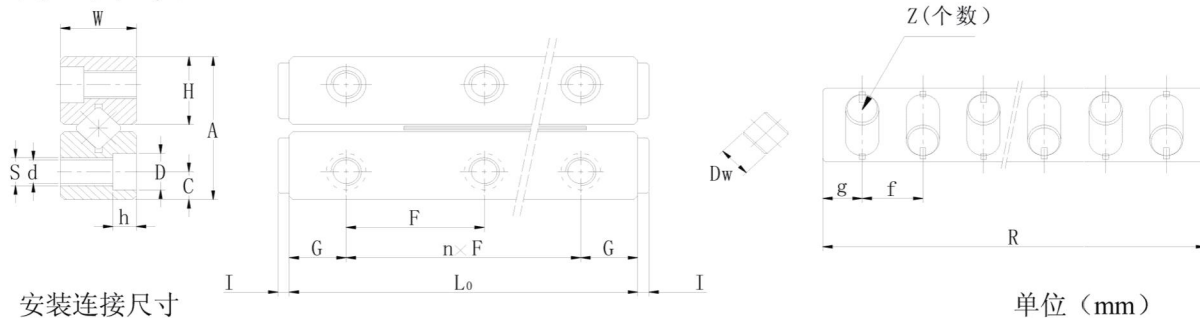
交叉滚柱导轨 ZS-V4



参数 型号	最 大 行 程	主要尺寸																	额定载荷 (KN)	
		组合尺寸			安装尺寸														滚 柱 个数	
		A	W	L ₀	n×F	G	H	C	S	d	D	h	I	Da	R	g	f	Z		
ZS V4-80-7Z	58	22	11	80	1x40	20	10.2	4.5	M5	4.3	8	4.2	2.5	4	51	4.5	7	7	0.64	0.78
ZS V4-120-11Z	82			120	2x40										79			11		
ZS V4-160-15Z	106			160	3x40										107			15		
ZS V4-200-19Z	130			200	4x40										135			19		
ZS V4-240-23Z	154			240	5x40										163			23		
ZS V4-280-27Z	178			280	6x40										191			27		
ZS V4-320-31Z	202			320	7x40										219			31		
ZS V4-360-35Z	226			360	8x40										247			35		
ZS V4-400-39Z	250			400	9x40										275			39		
ZS V4-440-43Z	274			440	10x40										303			43		
ZS V4-480-47Z	298			480	11x40										331			47		

注：表中 C₁(KN)—每个滚柱的额定动载荷 C₀₁ (KN) --每个滚柱的额定静载荷

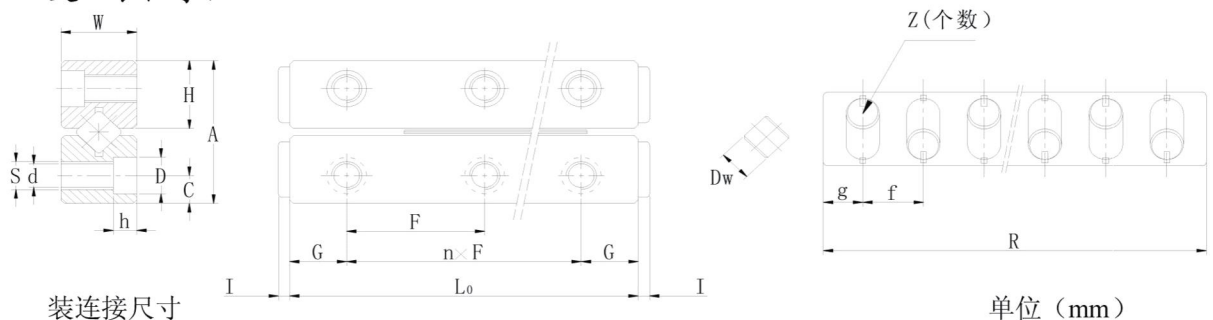
交叉滚柱导轨 ZS-V6



参数 型号	最 大 行 程	主要尺寸																	额 定 载 荷 (KN)	
		组合尺寸			安装尺寸															
		A	W	L ₀	n×F	G	H	C	S	d	D	h	I	Da	R	g	f	Z	C _t	C ₀₁
ZS V6-100-7Z	56	30 31	15	100	1x50	25	14. 14.5	6	M6	5.2	9.5	5.2	3	6	72	6	10	7	1.72	1.94
ZS V6-150-10Z	96			150	2x50										102			10		
ZS V6-200-13Z	136			200	3x50										132			13		
ZS V6-250-17Z	156			250	4x50										172			17		
ZS V6-300-20Z	196			300	5x50										202			20		
ZS V6-350-24Z	216			350	6x50										242			24		
ZS V6-400-27Z	256			400	7x50										272			27		
ZS V6-450-31Z	276			450	8x50										312			31		
ZS V6-500-34Z	316			500	9x50										342			34		
ZS V6-550-38Z	336			550	10x50										382			38		
ZS V6-600-41Z	376	600	11x50	412	41															

注：表中 C₁(KN)——每个滚柱的额定动载荷 C₀₁ (KN) --每个滚柱的额定静载荷

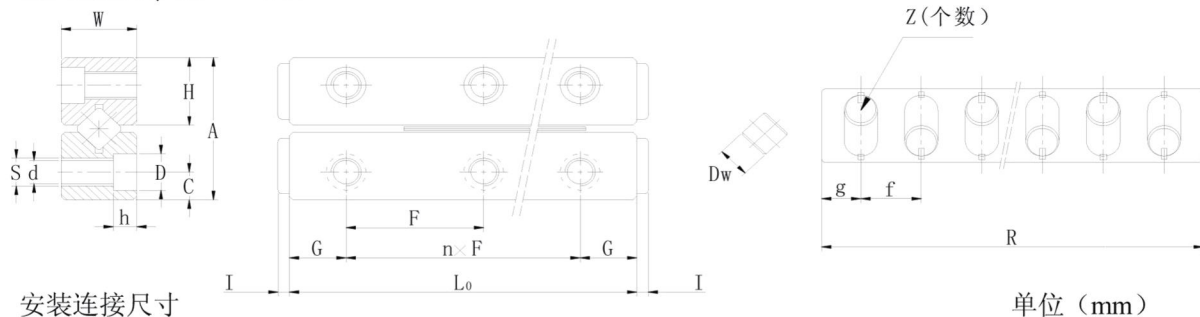
交叉滚柱导轨 SZ-V9



参数 型号	最 大 行 程	主要尺寸																	额定载荷 (KN)	
		组合尺寸			安装尺寸															
		A	W	L ₀	n×F	G	H	C	S	d	D	h	I	Da	R	g	f	Z	C _i	C _{0i}
ZS V9-200-10Z	118	40	20	200	1x100	50	19.21	8	M8	6.8	10.5	6.2	4	9	141	7.5	14	10	4.32	4.4
ZS V9-300-15Z	178			300	2x100										211			15		
ZS V9-400-20Z	238			400	3x100										281			20		
ZS V9-500-25Z	298			500	4x100										351			25		
ZS V9-600-30Z	358			600	5x100										421			30		
ZS V9-700-35Z	418			700	6x100										491			35		
ZS V9-800-40Z	478			800	7x100										561			40		
ZS V9-900-45Z	538			900	8x100										631			45		
ZS V9-1000-50Z	598			1000	9x100										701			50		

注：表中 C₁(KN)——每个滚柱的额定动载荷 C₀₁ (KN) --每个滚柱的额定静载荷

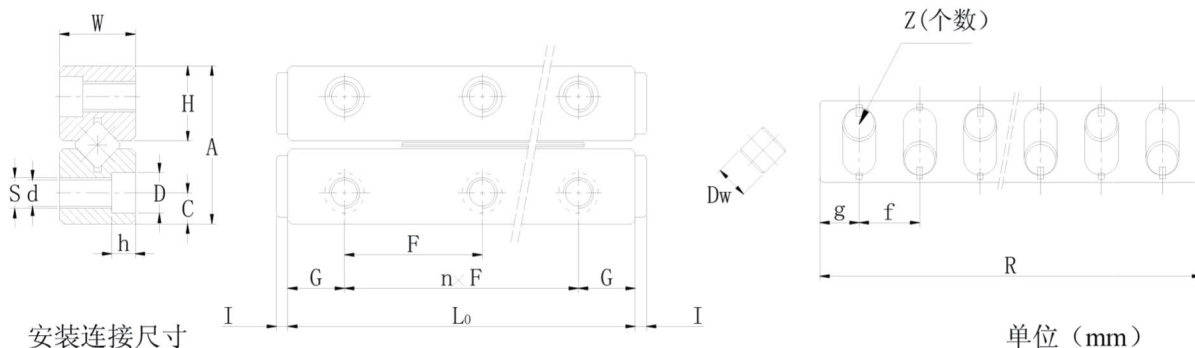
交叉滚柱导轨 ZS-V12



参数 型号	最大行程	主要尺寸																	额定载荷 (KN)	
		组合尺寸			安装尺寸														滚柱 个数	
		A	W	L ₀	nxF	G	H	C	S	d	D	h	I	Da	R	g	f	Z		
ZS V12-200-7Z	110	5 8	28	200	1x100	50	28	12	M10	8.5	14	8.2	5	12	145	12.5	20	7	7.26	7.68
ZS V12-300-10Z	190			300	2x100										205			10		
ZS V12-400-14Z	230			400	3x100										285			14		
ZS V12-500-17Z	310			500	4x100										345			17		
ZS V12-600-21Z	350			600	5x100										425			21		
ZS V12-700-24Z	430			700	6x100										485			24		
ZS V12-800-28Z	470			800	7x100										565			28		
ZS V12-900-31Z	550			900	8x100										625			31		
ZS V12-1000-34Z	630			1000	9x100										685			34		

注：表中 C₁(KN)—每个滚柱的额定动载荷 C₀₁ (KN) --每个滚柱的额定静载荷

交叉滚柱导轨 ZS-V15



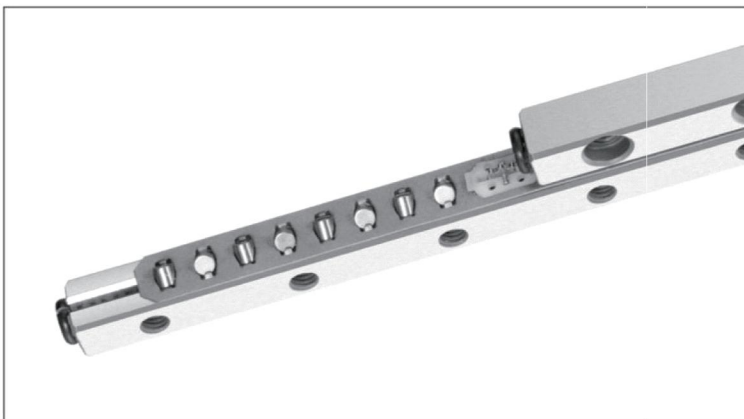
参数 型号	最大行程	主要尺寸																	额定载荷 (KN)	
		组合尺寸			安装尺寸														滚柱 个数	
		A	W	L ₀	nxF	G	H	C	S	d	D	h	I	Da	R	g	f	Z		
ZS V15-300-8Z	190	7 1	36	300	2x100	50	34.4	14	M12	10.5	17.5	10.2	6	15	205	15	25	8	11.22	12.36
ZS V15-400-11Z	240			400	3x100										280			11		
ZS V15-500-13Z	340			500	4x100										330			13		
ZS V15-600-16Z	390			600	5x100										405			16		
ZS V15-700-19Z	440			700	6x100										480			19		
ZS V15-800-22Z	490			800	7x100										555			22		
ZS V15-900-25Z	540			900	8x100										630			25		
ZS V15-1000-27Z	640			1000	9x100										680			27		

注：表中 C₁(KN)—每个滚柱的额定动载荷 C₀₁ (KN) --每个滚柱的额定静载荷



4、CRWG型交叉滚柱防蠕动直线导轨

4.1 CRWG型交叉滚柱防蠕动直线导轨

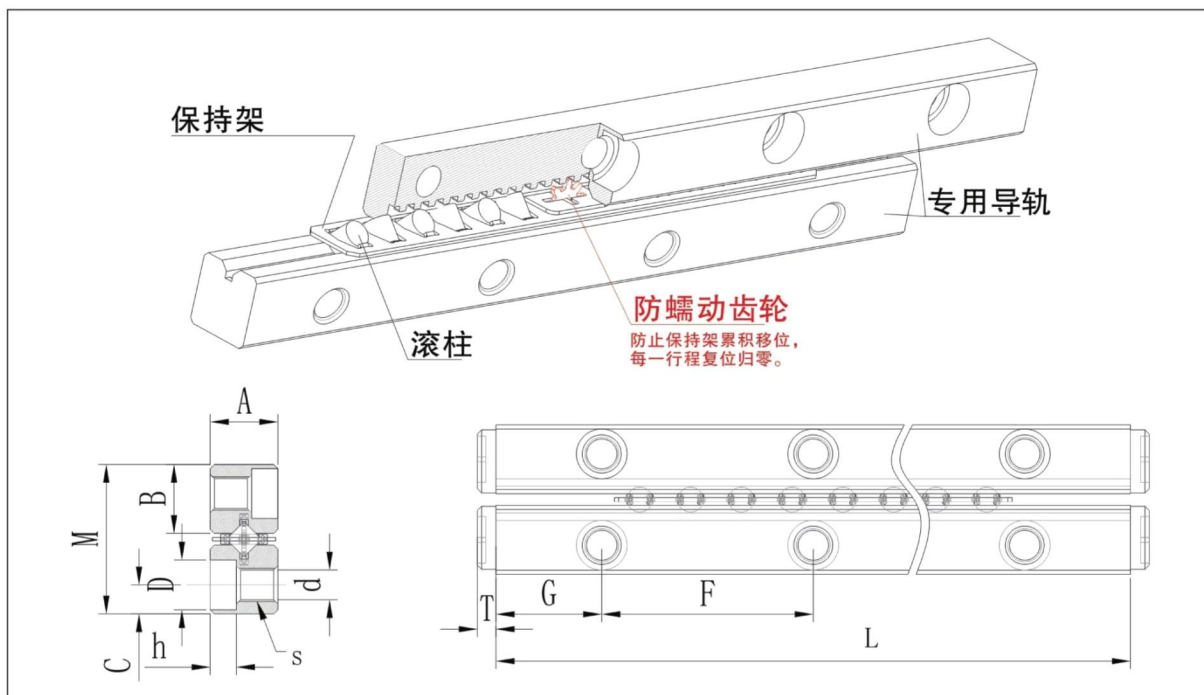


CRWG型交叉滚柱防蠕动直线导轨是一款在能以及高精度进行顺畅的直线运动的交叉滚子导轨。CRWG内置有本公司研发设计的小型齿轨、齿轮机构，防止保持器错位，适用于高速、高频率运行和Z轴垂直方向使用。

4.2 材料

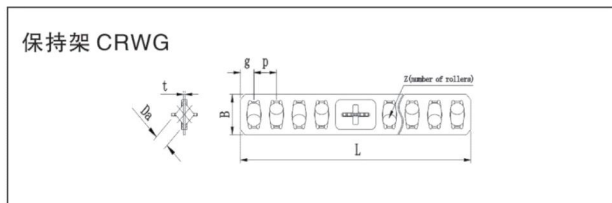
特殊防蠕动交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有助于特殊的防腐蚀性型号为SUS440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。另还可以定制SKH-9高速钢材质，硬度在HRC65-68之间。

4.3 CRWG型交叉滚柱防蠕动直线导轨尺寸规格图



类型	Size(Da)	M	A	B	F	G	S	D	d	C	T	h	KG/m
CRWG2	2	12	6	5.5	15	7.5	M3x0.5	4.5	2.55	2.5	2	2.2	0.23
CRWG3	3	18	8	8.3	25	12.5	M4x0.7	6	3.3	3.5	2.5	3.1	0.45
CRWG4	4	22	11	10	40	20	M5x0.8	8	4.3	4.5	2.5	4.2	0.8
CRWG6	6	30	15	13.6	50	25	M6x1	9.5	5.2	6	3	5.2	1.5
CRWG9	9	40	20	19.2	100	50	M8x1.25	10.5	6.8	8	4	6.2	3.2

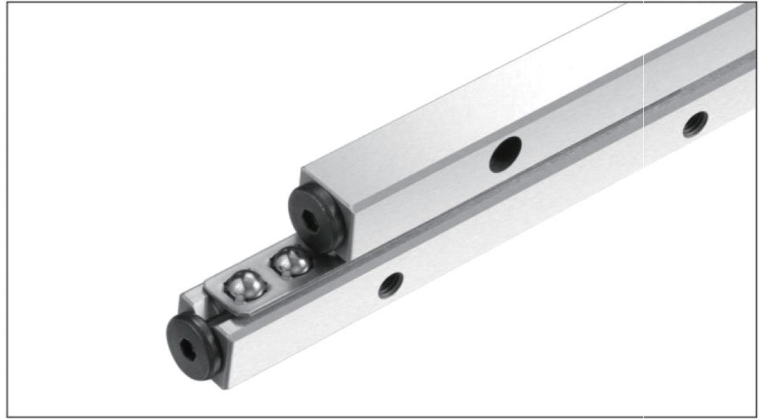
类型	Size(Da)	Lengh L											Max L
CRWG2	2	30x4Z	45x6Z	60x8Z	75x12Z	90x14Z	105x16Z	120x20Z	135x22Z	150x24Z	165x28Z	180x30Z	300
CRWG3	3	50x6Z	75x8Z	100x12Z	125x16Z	150x20Z	175x22Z	200x26Z	225x30Z	250x34Z	275x36Z	300x40Z	700
CRWG4	4	80x6Z	120x10Z	160x14Z	200x18Z	240x24Z	280x28Z	320x32Z	360x34Z	400x38Z	440x42Z	480x46Z	1000
CRWG6	6	100x6Z	150x10Z	200x14Z	250x18Z	300x22Z	350x26Z	400x28Z	450x30Z	500x32Z	550x36Z	600x40Z	1600
CRWG9	9	200x8Z	300x14Z	400x18Z	500x24Z	600x28Z	700x34Z	800x38Z	900x44Z	1000x48Z	1100x54Z	1200x58Z	1600



型号	规格	配件保持架	使用的紧固选项
		CRWG	端头螺栓
CRWG	2	•	•
CRWG	3	•	•
CRWG	4	•	•
CRWG	6	•	•
CRWG	9	•	•

5、VB型滚珠直线导轨

5.1 VB型滚珠直线导轨

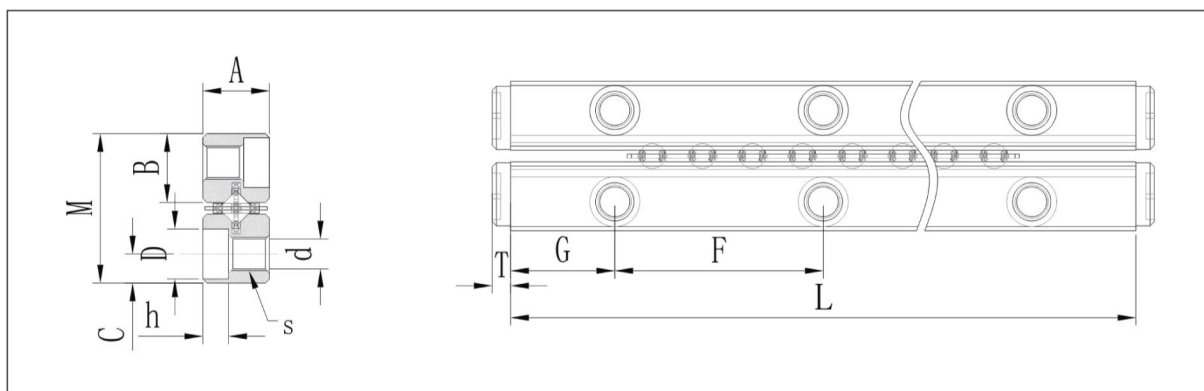


VB型滚珠直线导轨是由四根经过特殊的热处理后精密研磨加工的专用V型导轨，它是具有高精度、轻载荷、超顺滑的直线运动系统，它被广泛使用在较恶劣的工作环境中。如Oa机器及其周边机器、各种测量器、印刷基板开孔机等精密机器，或光学测试仪、光学工作台、操纵机构、X射线装置等的滑座部分。

5.2 材料

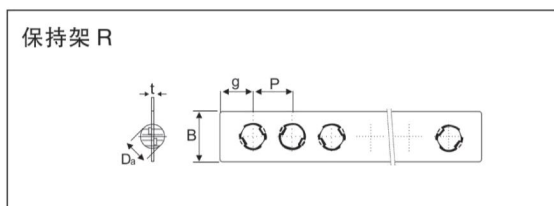
交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有利于特殊的腐蚀性型号为SUS440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。

5.3 VB型交叉滚珠直线导轨尺寸规格图



类型	Size(Da)	M	A	B	F	G	S	D	d	C	T	h	KG/m
VB2	2	12	6	5.5	15	7.5	M3x0.5	4.5	2.55	2.5	2	2.2	0.23
VB3	3	18	8	8.3	25	12.5	M4x0.7	6	3.3	3.5	2.5	3.1	0.45
VB4	4	22	11	10	40	20	M5x0.8	8	4.3	4.5	2.5	4.2	0.8
VB6	6	30	15	13.6	50	25	M6x1	9.5	5.2	6	3	5.2	1.5
VB9	9	40	20	19.2	100	50	M8x1.25	10.5	6.8	8	4	6.2	3.2

类型	Size(Da)	Length L											Max L
VB2	2	30x5Z	45x8Z	60x11Z	75x13Z	90x16Z	105x18Z	120x21Z	135x23Z	150x26Z	165x29Z	180x32Z	300
VB3	3	50x7Z	75x10Z	100x14Z	125x17Z	150x21Z	175x24Z	200x28Z	225x31Z	250x35Z	275x38Z	300x42Z	700
VB4	4	80x7Z	120x11Z	160x15Z	200x19Z	240x23Z	280x27Z	320x31Z	360x35Z	400x39Z	440x43Z	480x47Z	1000
VB6	6	100x7Z	150x10Z	200x13Z	250x17Z	300x20Z	350x24Z	400x27Z	450x31Z	500x34Z	550x38Z	600x41Z	1600
VB9	9	200x10Z	300x15Z	400x20Z	500x25Z	600x30Z	700x35Z	800x40Z	900x45Z	1000x50Z	1100x55Z	1200x60Z	1600



型号	规格	配件保持架	使用的紧固选项
		R	端头螺栓
VB	2	•	•
VB	3	•	•
VB	4	•	•
VB	6	•	•
VB	9	•	•

6、AC型交叉滚柱直线导轨

6.1 AC型交叉滚柱直线导轨

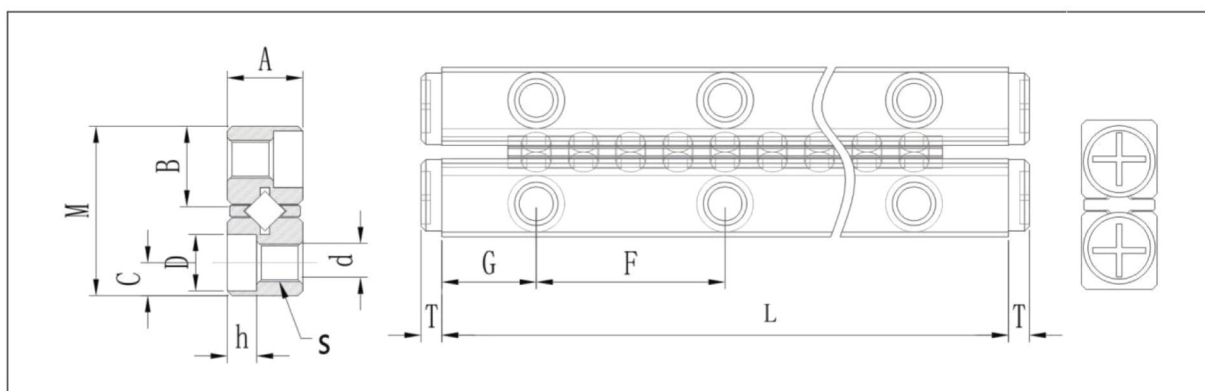


AC型交叉滚柱直线导轨是具有高承载力的相对静音直线导轨。具有耐用、高精度等特点。

6.2 材料

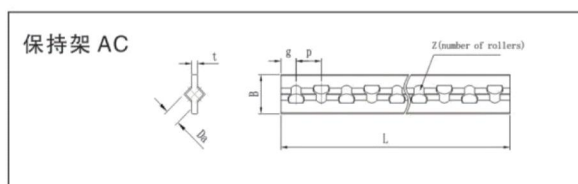
交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有用于特殊的防腐蚀性型号为SUS440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。

6.3 AC型交叉滚柱直线导轨尺寸规格图



类型	Size(Da)	M	A	B	F	G	S	D	d	C	T	h	KG/m
AC4	4	22	11	10	40	20	M5x0.8	8	4.3	4.5	2.5	4.2	0.8
AC6	6	31	15	13.6	50	25	M6x1	9.5	5.2	6	3	5.2	1.5
AC9	9	40	20	19.2	100	50	M8x1.25	10.5	6.8	8	4	6.2	3.2

类型	Size(Da)	Length L											Max L
AC4	4	80x7Z	120x11Z	160x15Z	200x19Z	240x23Z	280x27Z	320x31Z	360x35Z	400x39Z	440x43Z	480x47Z	1000
AC6	6	100x7Z	150x10Z	200x13Z	250x17Z	300x20Z	350x24Z	400x27Z	450x31Z	500x34Z	550x38Z	600x41Z	1600
AC9	9	200x10Z	300x15Z	400x20Z	500x25Z	600x30Z	700x35Z	800x40Z	900x45Z	1000x50Z	1100x55Z	1200x60Z	1600



型号	规格	配件保持架	使用的紧固选项
		AC	端头螺栓
AC	4	•	•
AC	6	•	•
AC	9	•	•

7、ACG型交叉滚柱直线导轨

7.1 ACG型交叉滚柱直线导轨

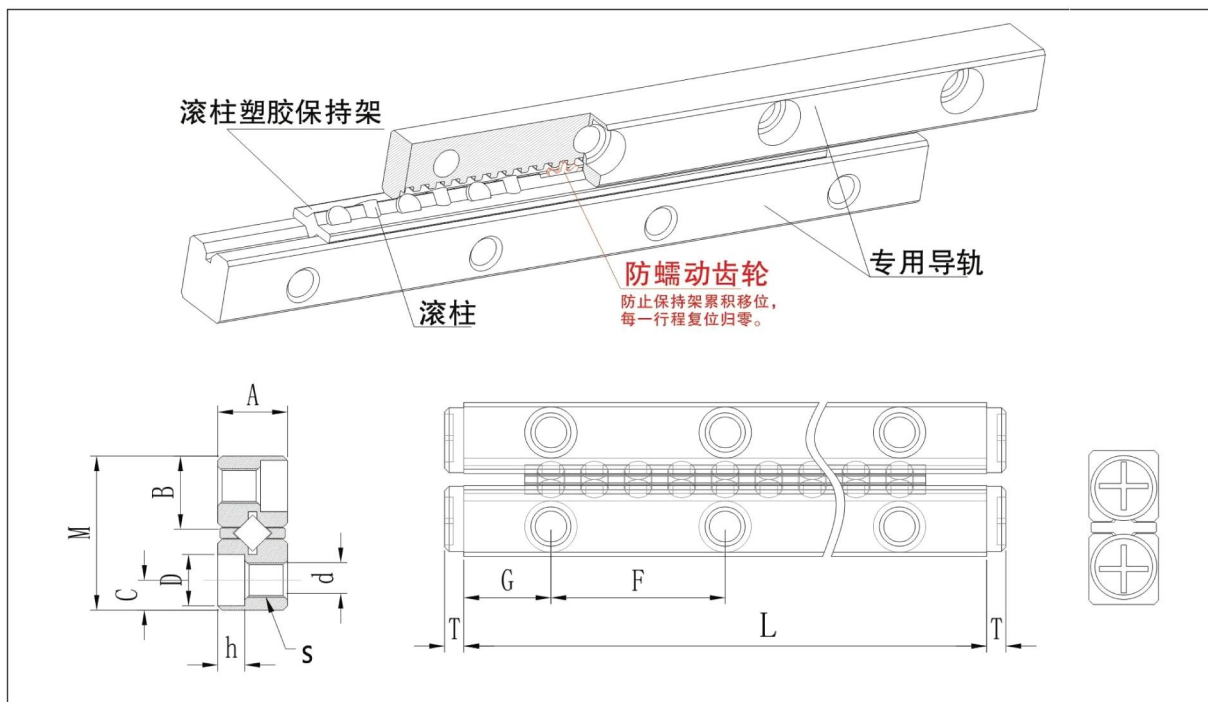


ACG型交叉滚柱直线导轨是一款能以极高精度进行顺畅的直线运动的交叉滚子导轨。内置有本公司研发设计的小型齿轨、齿轮机构，防止保持器错位，适用于高速、高频率运行和Z轴垂直方向使用。

7.2 材料

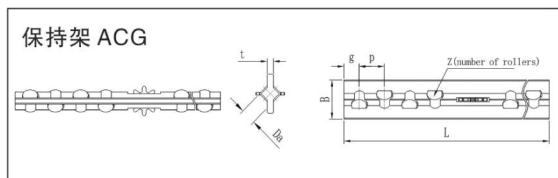
特殊防蠕变交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有益于特殊的防腐蚀性型号为SUS440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。另还可以定制SKH-9高速钢材质，硬度在HRC65-68之间。

7.3 ACG型交叉滚柱直线导轨尺寸规格图



类型	Size(Da)	M	A	B	F	G	S	D	d	C	T	h	KG/m
ACG4	4	22	11	10	40	20	M5x0.8	8	4.3	4.5	2.5	4.2	0.8
ACG6	6	31	15	13.6	50	25	M6x1	9.5	5.2	6	3	5.2	1.5
ACG9	9	40	20	19.2	100	50	M8x1.25	10.5	6.8	8	4	6.2	3.2

类型	Size(Da)	Length L											Max L
ACG4	4	80x6Z	120x10Z	160x14Z	200x18Z	240x24Z	280x28Z	320x32Z	360x34Z	400x38Z	440x42Z	480x46Z	1000
ACG6	6	100x6Z	150x10Z	200x14Z	250x18Z	300x22Z	350x26Z	400x28Z	450x30Z	500x32Z	550x36Z	600x40Z	1600
ACG9	9	200x10Z	300x16Z	400x20Z	500x26Z	600x30Z	700x36Z	800x40Z	900x46Z	1000x50Z	1100x56Z	1200x60Z	1600



型号	规格	配件保持架	使用的紧固选项
		ACG	端头螺栓
ACG	4	•	•
ACG	6	•	•
ACG	9	•	•



8、VH型交叉滚柱直线导轨

8.1 VH型交叉滚柱直线导轨

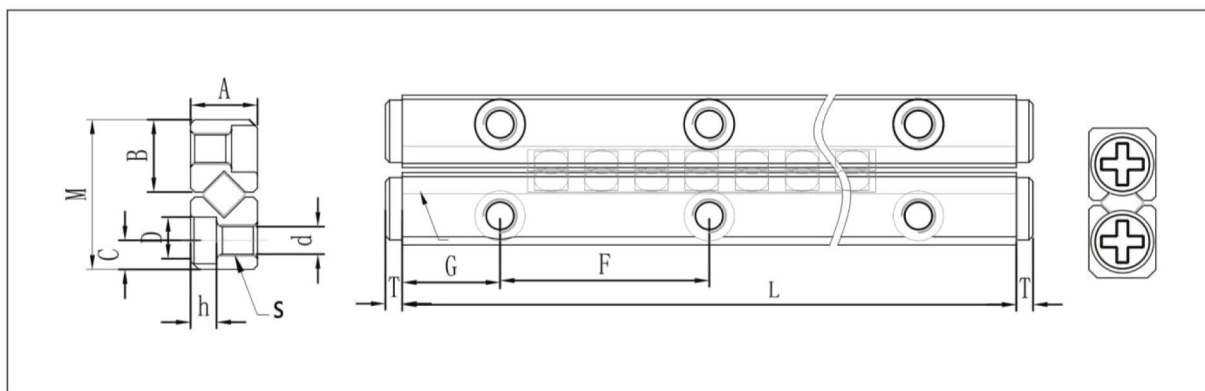


VH型交叉滚柱直线导轨增大了滚柱与导轨的接触面，在装配尺寸不变的情况下，其承载力性能显著提高，是VR系列的3倍。对使用环境要求较高，具有超静音、极稳定的特点。

8.2 材料

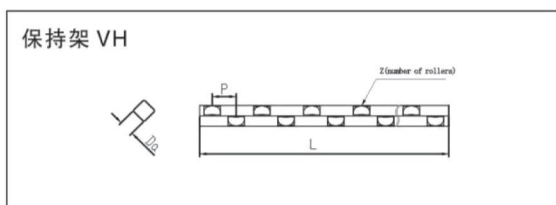
交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有用特殊的防腐蚀性型号为SUS 440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。

8.3 VH型交叉滚柱直线导轨尺寸规格图



类型	Size(Da)	M	A	B	F	G	S	D	d	C	T	h	KG/m
VH1	2	8.5	4	4.19	10	4.2	M2x0.4	2.9	1.65	1.8	1.5	1.45	0.11
VH2	2	12	6	5.89	15	6.7	M3x0.5	4.5	2.55	2.55	2	2.05	0.23
VH3	4	18	8	8.69	25	11.7	M4x0.7	5.9	3.3	3.5	2.5	3.1	0.45
VH4	4	22	11	10.89	40	19.2	M5x0.8	7.9	4.3	4.5	2.5	4.2	0.8

类型	Size(Da)	Lengh L											Max L
VH1	2	20x3Z	30x4Z	40x6Z	50x8Z	60x10Z	70x12Z	80x14Z					200
VH2	2	30x5Z	45x8Z	60x11Z	75x13Z	90x16Z	105x18Z	120x21Z	135x23Z	150x26Z	165x29Z	180x32Z	300
VH3	4	50x6Z	75x8Z	100x11Z	125x14Z	150x17Z	175x20Z	200x23Z	225x26Z	250x29Z	275x31Z	300x35Z	700
VH4	4	80x8Z	120x12Z	160x17Z	200x22Z	240x27Z	280x31Z	320x36Z	360x41Z	400x45Z	440x50Z	480x54Z	1000



型号	规格	配件保持架	使用的紧固选项
		VH	端头螺栓
VH	1	•	•
VH	2	•	•
VH	3	•	•
VH	4	•	•



9、LWRE型交叉滚柱防蠕动直线导轨

9.1 LWRE型交叉滚柱防蠕动直线导轨

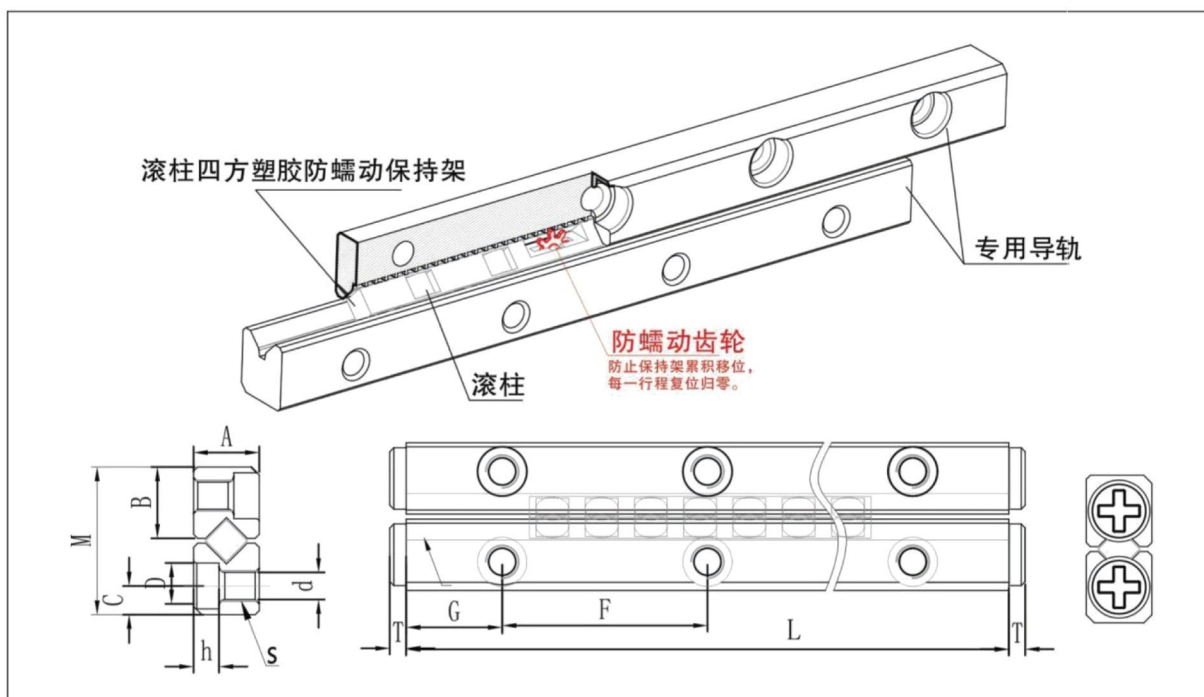


LWRE型交叉滚柱防蠕动直线导轨，它具有新型的外形结构，精度更高，承载力更高，刚性更好，使用寿命也更长。在相对较小的导轨交叉截面上达到较高的技术性能。内置有本公司研发设计的小型齿轨、齿轮机构，防止保持器错位，适用于高速、高频率运行和Z轴垂直方向使用。

9.2 材料

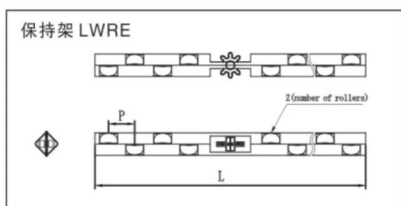
特殊防蠕动交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52 100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有用于特殊的防腐蚀性型号为SUS440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。另还可以定制SKH-9高速钢材质，硬度在HRC65-68之间。

9.3 LWRE型交叉滚柱直线导轨尺寸规格图



类型	Size(Da)	M	A	B	F	G	S	D	d	C	T	h	KG/m
LWRE2	2	12	6	5.89	15	6.7	M3x0.5	4.5	2.55	2.55	2	2.05	0.23
LWRE3	4	18	8	8.69	25	11.7	M4x0.7	5.9	3.3	3.5	2.5	3.1	0.45
LWRE4	4	22	11	10.89	40	19.2	M5x0.8	7.9	4.3	4.5	2.5	4.2	0.8

类型	Size(Da)	Lengh L											MaxL
LWRE2	2	30x4Z	45x6Z	60x8Z	75x10Z	90x14Z	105x16Z	120x18Z	135x20Z	150x24Z	165x26Z	180x28Z	300
LWRE3	4	50x4Z	75x6Z	100x8Z	125x12Z	150x14Z	175x18Z	200x20Z	225x24Z	250x26Z	275x28Z	300x30Z	700
LWRE4	4	80x6Z	120x10Z	160x14Z	200x20Z	240x24Z	280x28Z	320x34Z	360x38Z	400x40Z	440x46Z	480x50Z	1000



型号	规格	配件保持架	使用的紧固选项
		LWRE	端头螺栓
LWRE	4	•	•
LWRE	6	•	•
LWRE	9	•	•



10、MV型滚针直线导轨

10.1 MV型滚针直线导轨

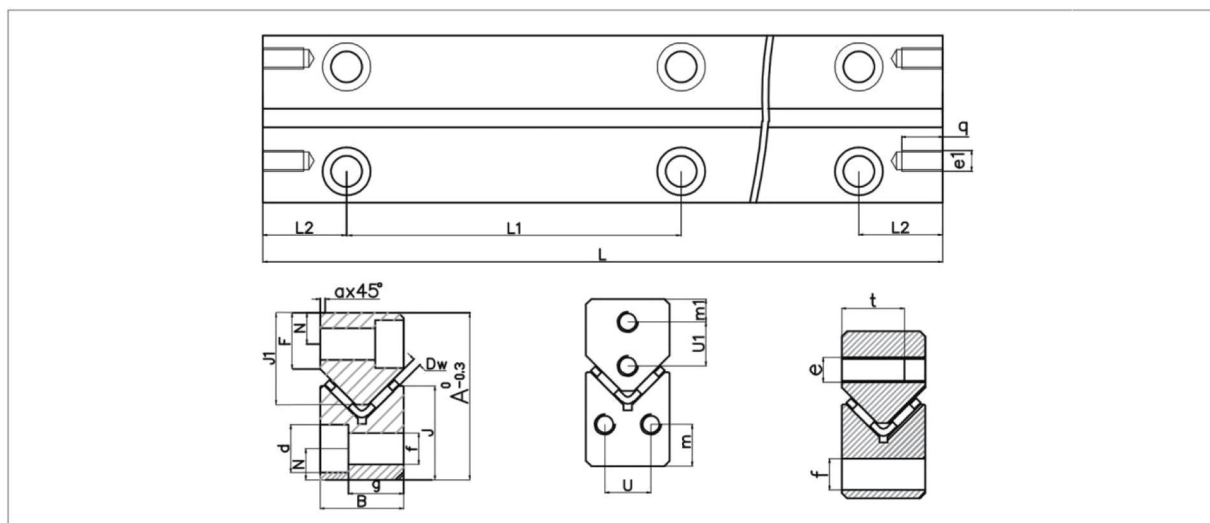


M/V型滚针直线导轨采用滚针保持架，这种抗摩擦导轨适用于重载荷应用场合。和其他类似的滚针系统相比，广胜采用轴承钢保持架使得其运动阻力很小，同时它具很好的刚性。

10.2 材料

滚针直线导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢或者No.1.2842的钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。

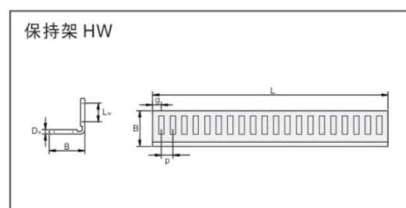
10.3 MV型滚针直线导轨尺寸规格图



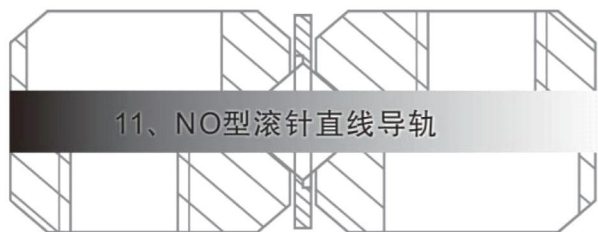
类型	Size	A	B	DW	F	J	J ₁	L ₁	L ₂	N	a	d	e	e ₁	f	g	m	m ₁	q	t	u	u ₁
M/V	3015	30	15	2	10.5	15.5	17.4	¹⁾ 40	³⁾	5.5	0.7	8.5	M4	M3	5.25	10.5	8	5.5	7	15	7	7
M/V	4020	40	20	2	13.5	22.5	22	²⁾ 80	⁴⁾	7.5	1.3	11.5	M5	M5	7.5	13.2	10	5.5	8	20	11	10.5
M/V	5025	50	25	2	17	28	28	²⁾ 80	⁴⁾	10	1.3	11.5	M6	M6	7.5	18.2	12	7	9	15	13	13
M/V	6035	60	35	2.5	20	35	35.5	100	50	11	1.3	15	M8	M6	10	26	14	8	9	20	20	18
M/V	7040	70	40	3	24	40	41.5	100	50	13	1.3	18.5	M10	M6	12.5	29	16	10	9	25	20	20
M/V	8050	80	50	3.5	26	45	48	100	50	14	1.3	20	M12	M6	14	37	20	10	9	30	30	25

1) For length 100: L₁=35(2X) 2) For length 100: L₁=50 3) min.15 4) min.20

类型	Size	Length L										Max L
M/V	3015	100	150	200	300	400	500	600				1200
M/V	4020	100	150	200	300	400	500	600				1500
M/V	5025	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
M/V	6035	200	300	400	500	600	700	800	900	1000		1500
M/V	7040	200	300	400	500	600	700	800	900	1000		1500
M/V	8050	300	400	500	600	700	800	900	1000			1500



型号	规格	配件保持架	使用的紧固选项
		HW	端头螺栓
MV	3015	•	•
MV	4020	•	•
MV	5025	•	•
MV	6035	•	•
MV	7040	•	•
MV	8050	•	•



11、NO型滚针直线导轨

11.1 NO型滚针直线导轨

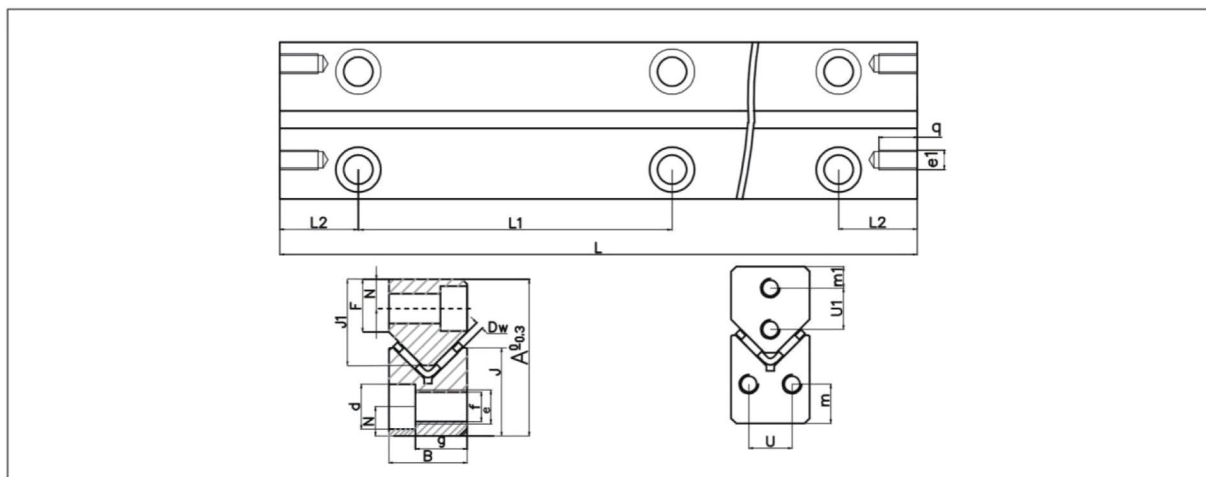


N/O型滚针导轨采用滚针保持架，这种抗摩擦导轨适用于重载荷应用场所，保持架上紧密排列的滚针使得这款直线导轨具有很高的刚性，而广胜特有的轴承钢保持架使得其比其他相似的滚针保持架的阻力更小，刚性更好。

11.2 材料

滚针直线导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢或者No.1.2842的钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。

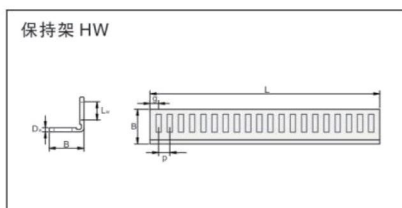
11.3 NO型滚针直线导轨尺寸规格图



类型	Size	A	B	D _w	F	J	J ₁	L ₁	L ₂	N	d	e	e ₁	f	g	m	m ₁	q	u	u ₁
N/O	62015	31	15	2	11	16	18	50	25	6	9.5	M6	M3	5.2	9.8	7.5	4.5	7	7	7
N/O	92025	44	22	2	15	24	24.5	100	50	9	10.5	M8	M4	6.8	15.8	11	6	11	10	10
N/O	2025	52	25	2	18	28	29	100	50	10	13.5	M10	M6	8.5	16.8	12	7	11	14	11
N/O	2535	62	30	2.5	22	34	35	100	50	12	16.5	M12	M6	10.5	19.8	15	8	11	18	12
N/O	3045	74	35	3	25	42.5	40	100	50	14	18.5	M14	M6	12.5	22.8	18	10	11	19	16
N/O	3555	78	45	3.5	25	45	45	100	50	14	18.5	M14	M6	12.5	32.8	18	12	11	29	20

1) For Length 100: L₁=35(2X) 2) For Length 100: L₁=50 3) min.15 4) min.20

类型	Size	Length L									Max L
N/O	62015	100	150	200	250	300	350	400	450	500	1200
N/O	92025	200	300	400	500	600	700	800			1500
N/O	2025	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
N/O	2535	300	400	500	600	700	800	900	1000		1500



型号	规格	配件保持架	使用的紧固选项
		HW	端头螺栓
NO	62015	•	•
NO	92025	•	•
NO	2025	•	•
NO	2535	•	•
NO	3045	•	•
NO	3555	•	•

精益求精 —— 专注交叉滚子导轨



12、VRM/CRWM型三排交叉滚柱直线导轨

12.1 VRM/CRWM型三排交叉滚柱直线导轨

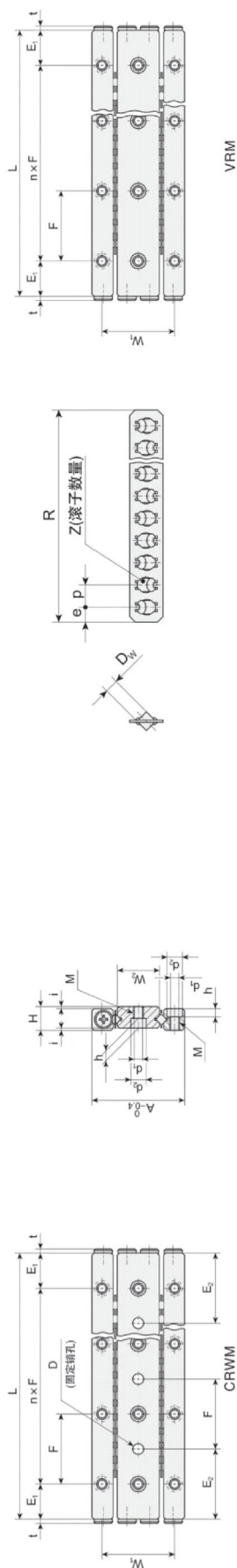


VRM/CRWM型三排交叉直线导轨具有以下特长：能够高精度定位静摩擦（起动摩擦）与动摩擦的差小，且速度引起的摩擦变化小相当稳定，故对微小进送量的响应性好，定位精确。

12.2 材料

交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有用于特殊的防腐蚀性型号为SUS440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。

12.3 VRM/CRWM型三排交叉滚柱直导轨尺寸规格图



VRM

公称型号	质量		外观		附带保持器的圆柱滚子							安装尺寸										基本额定动载荷		基本额定静载荷	密封剂容量				
	滑轨 (1)	附带保持器 圆柱滚子 (2) g	A	H	L(nxF)	i	D _w	R	Z	P	e				W ₁	W ₂	E ₁	E ₂	M	d ₁	d ₂	h	D			尺寸公差	t	C ₀ (3) N	C ₀₀ (3) N
VRM/CRWM1-20					20(1x10)			16.5	5																				
VRM/CRWM1-30					30(2x10)			25.5	8																				
VRM/CRWM1-40					40(3x10)			31.5	10																				
VRM/CRWM1-50	0.49	0.38	17	4.5	50(4x10)	0.5	1.5	37.5	12	3	2.25				13.4	7.8	5	10	M2	1.65	3	1.4	2	0.01	1.7	125	120	39.8	
VRM/CRWM1-60					60(5x10)			43.5	14																				
VRM/CRWM1-70					70(6x10)			52.5	17																				
VRM/CRWM1-80					80(7x10)			61.5	20																				
VRM/CRWM2-30					30(1x15)			29.6	7																				
VRM/CRWM2-45					45(2x15)			41.6	10																				
VRM/CRWM2-60					60(3x10)			53.6	13																				
VRM/CRWM2-75					75(4x15)			65.6	16																				
VRM/CRWM2-90					90(5x15)			77.6	19																				
VRM/CRWM2-105	0.99	0.98	24	6.5	105(6x15)	0.5	2	89.6	22	4	2.8				19	11	7.5	15	M3	2.55	4.4	2	3	0.01	1.5	293	294	97.9	
VRM/CRWM2-120					120(7x15)			101.6	25																				
VRM/CRWM2-135					135(8x15)			113.6	28																				
VRM/CRWM2-150					150(9x15)			125.6	31																				
VRM/CRWM2-165					165(10x15)			137.6	34																				
VRM/CRWM2-180					180(11x15)			149.6	37																				
VRM/CRWM3-50					50(1x25)			42	8																				
VRM/CRWM3-75					75(2x25)			62	12																				
VRM/CRWM3-100					100(3x25)			82	16																				
VRM/CRWM3-125					125(4x25)			102	20																				
VRM/CRWM3-150					150(5x25)			122	24																				
VRM/CRWM3-175	1.99	2.96	36	8.5	175(6x25)	0.5	3	142	28	5	3.5				29	16.6	12.5	25	M4	3.3	6	3.1	4	0.012	2	638	609	203	
VRM/CRWM3-200					200(7x25)			162	32																				
VRM/CRWM3-225					225(8x25)			182	36																				
VRM/CRWM3-250					250(9x25)			202	40																				
VRM/CRWM3-275					275(10x25)			222	44																				
VRM/CRWM3-300					300(11x25)			242	48																				
VRM/CRWM4-80					80(1x40)			73	10																				
VRM/CRWM4-120					120(2x40)			101	14																				
VRM/CRWM4-160					160(3x40)			136	19																				
VRM/CRWM4-200					200(4x40)			164	23																				
VRM/CRWM4-240					240(5x40)			199	28																				
VRM/CRWM4-280	3.28	6.91	44	11.5	280(6x40)	0.5	4	227	32	7	5				35	20	20	40	M5	4.3	7.5	4.1	5	0.012	2	1230	1180	392	
VRM/CRWM4-320					320(7x40)			252	37																				
VRM/CRWM4-360					360(8x40)			297	42																				
VRM/CRWM4-400					400(9x40)			325	46																				
VRM/CRWM4-440					440(10x40)			360	51																				

精工细作——专注三排交叉滚子导轨





13、VRMG/CRWMG型三排防蠕动交叉滚柱直线导轨

13.1 VRMG/CRWMG型三排交叉滚柱直线导轨

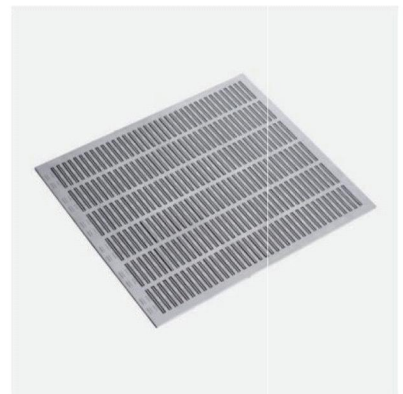


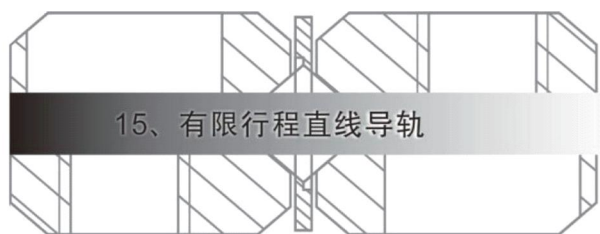
VRMG/CRWMG型三排交叉滚柱直线导轨能够高精度定位静摩擦（起动摩擦）与动摩擦的差小，且速度引起的摩擦变化小相当稳定，故对微小进送量的响应性好，定位精确。内置有本公司研发设计的小型齿轨、齿轮机构，防止保持器错位，适用于高速、高频率运行和Z轴垂直方向使用。

13.2 材料

特殊防蠕动交叉导轨通常用牌号为GCR15 (AISI52 100)轴承钢制成,硬度在HRC58和HRC62之间。另有助于特殊的防腐蚀性型号为SUS440C材料,硬度在HRC58到HRC60之间。另还可以定制SKH-9高速钢材质，硬度在HRC65-68之间。

精雕细刻——欢迎来图/来样非标定制



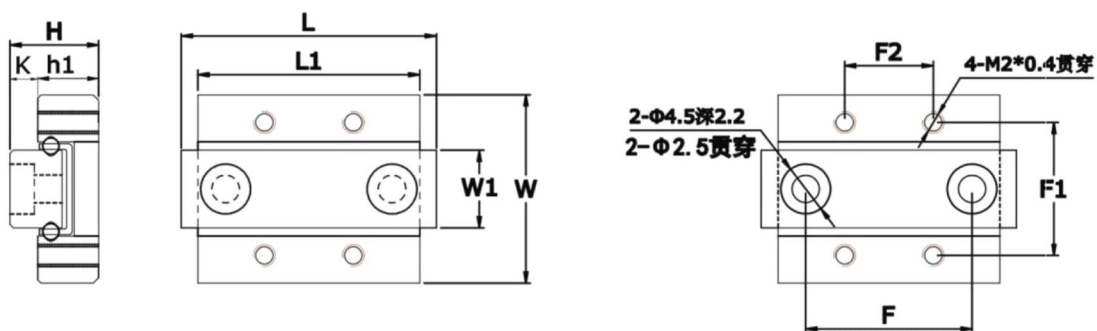


15、有限行程直线导轨

HT7-28有限行程直线导轨



HT7-28有限行程直线导轨尺寸规格图



公称型号	质量	主要尺寸 mm				工作台安装尺寸 mm					底座安装尺寸 mm						基本额定 动负荷 C N	基本额定 静负荷 C0 N
	g	W	H	L	最大行程 长度	L1	M1	最大拧入 深度 s ₁	h1	K	w1	F	M2	最大拧入 深度 s ₂	F1	F2		
HT7-28	6.2	17	8	28	15	20	M2.6	1.5	5.5	2.5	7	15	M2.6	2.2	12	8	340	156



16、BSP有限行程小滑台

16.1 BSP有限行程小滑台



BSP有限行程小滑台将不锈钢板精密成型为U字形，轨道部分和安装面成为一体，是一种极小型轻量、滚动导向的直线导向装置。能长期保持稳定的高性能和质量，作为精密直线运动用功能部件被广泛用于精密测量仪器、计算机外部储存设备的磁头导向，以及半导体的制造和检验设备等。

优点特点：

- 出色的耐腐蚀性
- 安静顺畅的运动
- 高安全性
- 小型轻量

16.2 材料

有限行程小滑台（微型滑台）BSP系列用牌号为4Gcr13的有一定防腐蚀性不锈钢材料制成,硬度在HRC55到HRC58之间。

16.3 BSP有限行程小滑台尺寸规格图



公称型号	质量	主要尺寸 mm			工作台安装尺寸 mm								底座安装尺寸 mm						基本额定 动负荷 C N		基本额定 静负荷 C ₀ N	
		W	H	L	最大行程长度	L ₁	M ₁	最大拧入深度 s ₁	h ₁			t ₁	w	L ₂	M ₂	最大拧入深度 s ₂	h ₂	t ₂				
BSP10 25SL	6.2	10	6	25	15	15	M2.5	1.5	5	1.1	5	15	M2.5	3	3.3	2.7	340	156				
BSP10 35SL	8.8			35	26	25											25	398	194			
BSP10 45SL	11.3			45	38	35											35	453	233			
BSP15 30SL	11	15	8	30	22	14	M3	2.5	7	1.2	11.2	14	M3	3	4.5	1.2	395	194				
BSP15 40SL	14.7			40	24	24											24	550	311			
BSP15 50SL	18.4			50	32	34											34	644	389			
BSP15 60SL	22.1	20	10	60	40	40	M3	3.2	9	1.4	16	40	M3	3.5	6.2	1.4	732	467				
BSP20 40SL	23.7			40	22	24											24	726	386			
BSP20 50SL	29.7			50	28	34											34	866	496			
BSP20 60SL	35.7	25	10	60	34	40	M3	3.5	9	1.6	20.5	40	M3	3	5.7	1.6	998	606				
BSP20 70SL	41.7			70	40	45											45	1120	717			
BSP20 80SL	47.6			80	53	50											50	1180	772			
BSP25 50SL	37.6	25	10	50	26	34	M3	3.5	9	1.6	20.5	34	M3	3	5.7	1.6	866	496				
BSP25 60SL	45.3			60	32	40											40	998	606			
BSP25 70SL	52.9			70	40	45											45	1120	717			
BSP25 80SL	60.5	25	10	80	51	50	M3	3.5	9	1.6	20.5	50	M3	3	5.7	1.6	1180	772				
BSP25 100SL	75.8			100	63	60											60	1410	992			

精雕细刻——专注有限行程小滑台



17、BWU精密型有限行程小滑台

17.1 BWU精密型有限行程小滑台



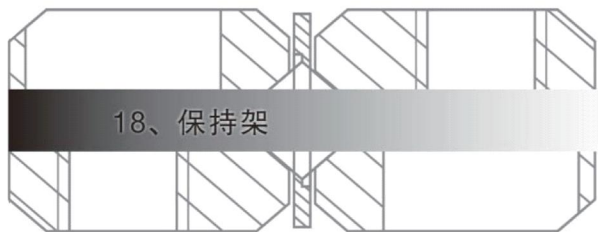
BWU精密型有限行程小滑台是一种将与轨道4点接触的钢球配置成两列的小型有限直线导向装置，在承受变动负荷和复合负荷时依然能保持稳定的精度和刚性。

17.2 材料

精密型有限行程小滑台可代替短行程直线导轨，BWU系列用牌号为4Gcr13的有一定耐腐蚀性不锈钢材料制成，硬度在HRC55到HRC58之间。



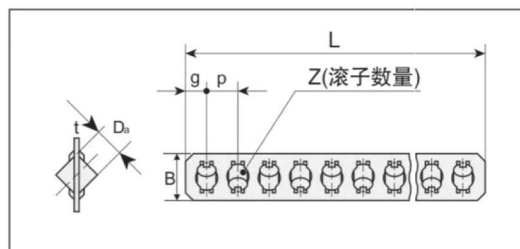
公称型号	主要尺寸				mm				工作台安装尺寸										mm				底座安装尺寸										mm				基本额定 动负荷 C N		基本额定 静负荷 C N		容许负荷 F N		额定静力 矩 T ₀ N.m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	W	H	H ₁	N	L	最大行程长度	W ₁	L ₁	L ₂	M	最大片入深度	W ₂				L ₃	d	t	W ₃	H ₂	W ₄	n	p	d ₁	d ₂	h																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																



18、保持架

PR型交叉滚柱保持架

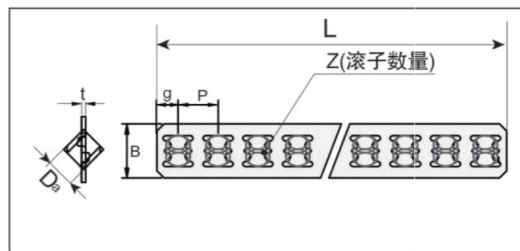
- 适合各种类型安装
- 交叉滚柱式
- 材质：1.不锈钢
2.黄铜
3.GCR15
- 可根据客户指定长度供应



类型	Size(Da)	P	g	t	B	Max Length	C/Roller in N	材质	
								不锈钢	黄铜
PR1	1.5	2.5	2	0.2	3.5	150	70	✓	
PR2	2	4	2.5	0.3	5.5	300	127	✓	
PR3	3	5	3	0.4	7.5	500	275	✓	✓
PR4	4	7	4.5	0.4	10	700	637	✓	✓
PR6	6	9	6	0.6	13.5	1000	1910	✓	
PR9	9	14	7.5	0.8	19	1200	4310	✓	

VR型交叉滚柱保持架

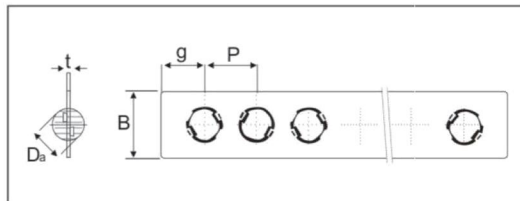
- 适合各种类型安装
- 交叉滚柱式
- 材质：1.不锈钢
2.黄铜
3.GCR15
- 可根据客户指定长度供应



类型	Size(Da)	P	g	t	B	Max Length	C/Roller in N	材质	
								不锈钢	黄铜
VR3	3	5	3	0.4	7.5	500	275	✓	
VR4	4	7	4.5	0.4	10	700	637	✓	
VR6	6	10	6	0.6	13.5	1000	1910	✓	✓
VR9	9	14	7.5	0.8	19	1200	4310		✓
VR12	12	20	12.5	1	26	1500	7250	✓	
VR15	15	25	15	1	32	1500	11300	✓	
VR18	18	30	6	1.2	36	1500	15900	✓	

R型交叉滚柱保持架

- 适合各种类型安装
- 交叉滚柱式
- 材质：1.不锈钢
2.黄铜
3.GCR15
- 可根据客户指定长度供应



类型	Size(Da)	P	g	t	B	Max Length	C/Roller in N	材质	
								不锈钢	黄铜
R2	2	4	3	0.4	4.5	300	40	✓	
R3	3	6	3.5	0.5	6	500	87	✓	
R4	4	7	4	0.6	8	700	155	✓	
R6	6	10	5.5	0.8	11	1000	353	✓	
R9	9	14	8.5	1.2	16	1200	784	✓	

CRWG型交叉滚柱保持架

-适合各种类型安装

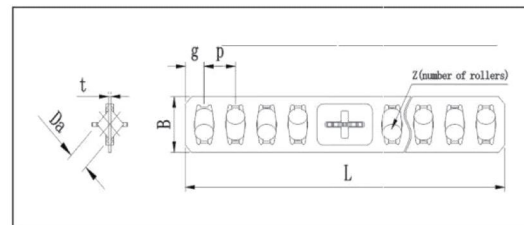
-交叉滚柱式

-材质: 1.不锈钢

2.黄铜

3.GCR15

-可根据客户指定长度供应



类型	Size(Da)	P	g	t	B	MaxLength	C/Roller in N	材质	
								不锈钢	黄铜
CRGW2	2	4	2.5	0.3	5.5	300	127		
CRGW3	3	5	3	0.4	7.5	500	275	✓	
CRGW4	4	7	4.5	0.4	10	700	637	✓	✓
CRGW6	6	9	6	0.6	13.5	1000	1910	✓	✓
CRGW9	9	14	7.5	0.8	19	1200	4310	✓	

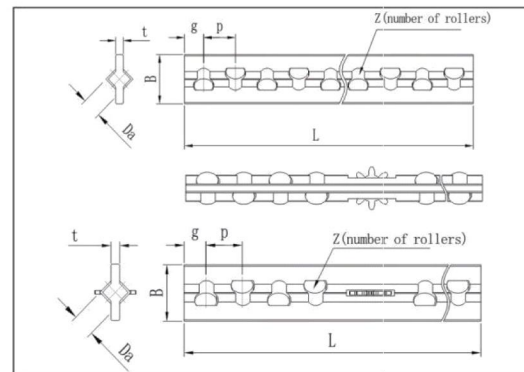
AC/ACG型交叉滚柱保持架

-适合各种类型安装

-交叉滚柱式

-材质: POM GCR15

-可根据客户指定长度供应



类型	Size(Da)	P	g	t	B	MaxLength	C/Roller in N	材质	
								PA 12 GF 30% Steelwire	
AC4	4	7	3.5	1	9.5	300	637	✓	
AC6	6	9	4.5	2.5	13.5	500	1760	✓	
AC9	9	14	7	3.2	19	700	4310	✓	
ACG4	4	7	3.5	1	9.5	300	637	✓	
ACG6	6	9	4.5	2.5	13.5	500	1760	✓	
ACG9	9	14	7	3.2	19	700	4310	✓	

FT型交叉滚针保持架

-适合各种类型安装

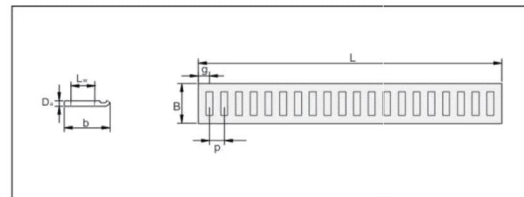
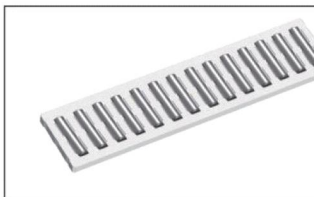
-交叉滚针式

-材质: 1.加硬型铝合金

2.普通铝合金

3.GCr15

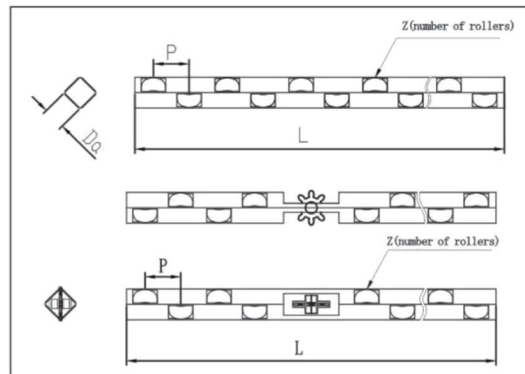
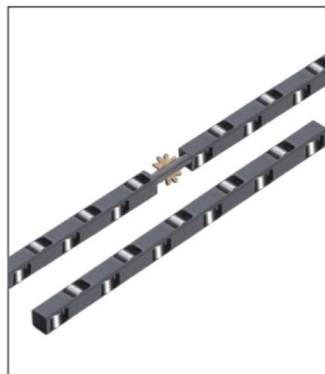
-可根据客户指定长度供应



类型	Size(Da)	b	B	MaxLength	C/Roller in N	材质	
						Lightmetal:Aluminum alloy	
FT8	2	4.8	8	2000	530	✓	
FT11	2	6.8	10	2000	750	✓	
FT14	2	8.8	14	2000	970	✓	
FT15	2.5	9.8	15	2000	1375	✓	
FT16	3	11.8	16	2000	2078	✓	
FT20	3	13.8	20	2000	2350	✓	
	3.5	13.8	20	2000	2890	✓	
FT25	3	17.8	25	2000	2890	✓	
	3.5	17.8	25	2000	3600	✓	

VH/LWRE型交叉滚柱保持架

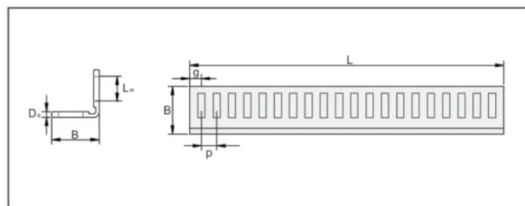
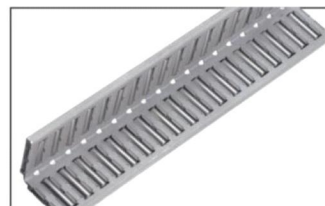
- 适合各种类型安装
- 交叉滚柱式
- 材质: POM GCR15
- 可根据客户指定长度供应



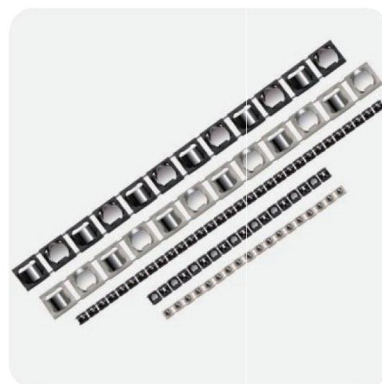
类型	Size(Da)	P	Max Length	C/Roller in N	材质
					POM
VH1	2	4	300	637	✓
VH2	2	4	300	637	✓
VH3	4	6	500	850	✓
VH4	4	6	500	850	✓
VHG2	2	4	300	637	✓
VHG3	4	6	500	850	✓
VHG4	4	6	500	850	✓

MV型交叉滚针保持架

- 适合各种类型安装
- 交叉滚针式
- 材质: 1.加硬型铝合金
2.普通铝合金
3.GCr15
- 可根据客户指定长度供应



类型	Size	Da	Lw	B	P	g	C/Needle in N	Suitable for linear Bearings	Type	Max. Length
HW	10	2	4.8	10	4	3	530	N/O 62015	M/V3015	2000
HW	15	2	6.8	14	4.5	3.5	750	N/O 92025	M/V4020 and 5025	2000
HW	16	2	8.8	16	3.8	2.8	970		M/V5025	2000
HW	20	2.5	9.8	20	5.5	4	1375	N/O 2535	M/V6035	2000
HW	25	3	13.8	25	6	4.5	2350	N/O 3045	M/V7040	2000
HW	30	3.5	17.8	30	7	5	3600	N/O 3555	M/V8050	2000



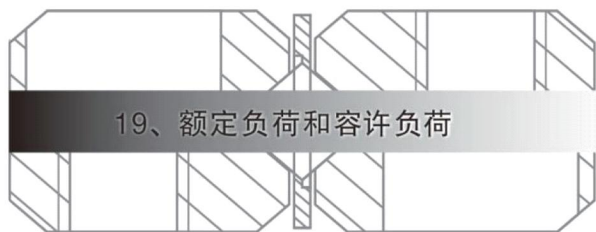
精无止境

专注保持架设计及加工

型号：

VR系列滚柱保持架、
PR系列滚柱保持架、
R系列钢珠保持架、
MV系列滚针保持架、
VH系列塑料保持架、
AC系列塑料保持架、
FT系列单排保持架、
带齿轮防蠕动保持架、
其他



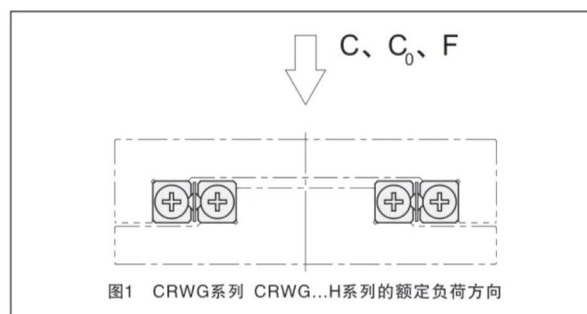


19、额定负荷和容许负荷

CRWG系列、CRWG...H系列的基本额定动负荷 C 、基本额定静负荷 C_0 及容许负荷 F ，表示由4根滑轨及2组附带保持器的圆柱滚子成套并列使用时相对于下方向载荷的值。（参照图1）此外，下侧、横向的额定负荷与上侧相同。

VR系列在负荷方向分担负荷的圆柱滚子的数量不同，因此需要计算出负荷方向的额定负荷及容许负荷。此外，尺寸表中基本额定动负荷 C_u 、基本额定静负荷 C_{0u} 及容许负荷 F_u 表示每个圆柱滚子的值。

VR系列的基本额定动负荷 C 、基本额定静负荷 C_0 及容许负荷 F 由表1、表2的公式求出。

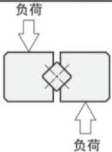


容许负荷

在产品承受最大接触应力的接触部位，滚动体和轨道面的弹性变形之和较小，能进行顺畅的滚动运动的负荷即称为容许负荷。

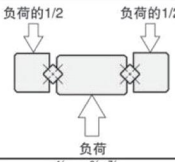
因此，需要非常流畅的运动及高精度时，请在负荷不超过容许负荷的范围内使用。

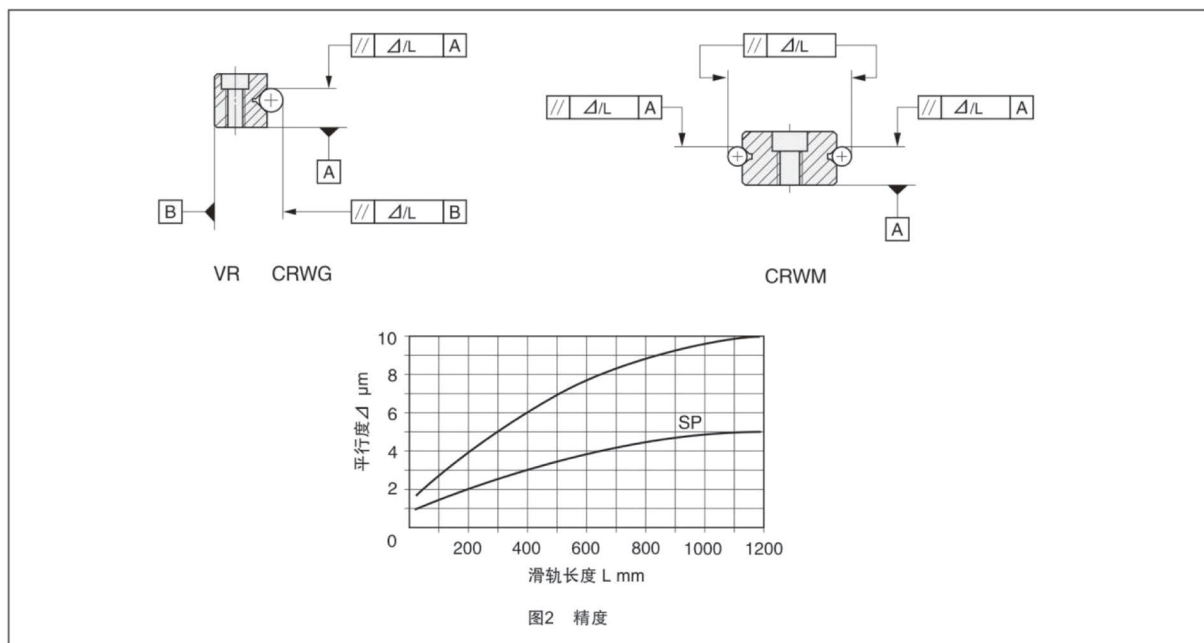
表1 VR系列标准型的额定负荷及容许负荷的计算公式

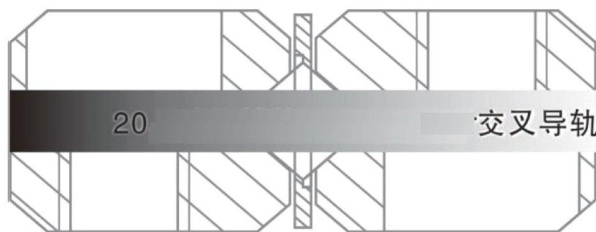
负荷方向	上下方向载荷(1)	横向负荷
		
基本额定动负荷 C N	$C_r = \left\{ \left(\frac{Z}{2} - 1 \right) 2P \right\}^{\frac{1}{2}} \left(\frac{Z}{2} \right)^{\frac{3}{4}} C_u \dots \dots \dots (1)$	$C_a = \left\{ \left(\frac{Z}{2} - 1 \right) 2P \right\}^{\frac{1}{2}} \left(\frac{Z}{2} \right)^{\frac{3}{4}} \frac{1}{2} C_u \dots \dots \dots (4)$
基本额定静负荷 C_0 N	$C_{0r} = \left(\frac{Z}{2} \right) C_{0u} \dots \dots \dots (2)$	$C_{0a} = 2 \left(\frac{Z}{2} \right) C_{0u} \dots \dots \dots (5)$
容许负荷 F N	$F_r = \left(\frac{Z}{2} \right) F_u \dots \dots \dots (3)$	$F_a = 2 \left(\frac{Z}{2} \right) F_u \dots \dots \dots (6)$
标记的说明	C_r : 承载了上下方向载荷时的基本额定动负荷N	
	C_a : 承载了横向负荷时的基本额定动负荷N	
	C_{0r} : 承载了上下方向载荷时的基本额定静负荷N	
	C_{0a} : 承载了横向负荷时的基本额定静负荷N	
	F_r : 承载了上下方向载荷时的容许负荷N	
	F_a : 承载了横向负荷时的容许负荷N	
	Z : 装入1组附带保持器的圆柱滚子中的圆柱滚子的数量($\frac{Z}{2}$ 小数点以后省略)	
	P : 圆柱滚子的间距尺寸mm	
	C_u : 每个圆柱滚子的基本额定动负荷N	
	C_{0u} : 每个圆柱滚子的基本额定静负荷N	
	F_u : 每个圆柱滚子的容许负荷N	

注(1) 在该负荷方向并列使用时，请使用表2的(7)、(8)、(9)公式进行计算。

表2 VR系列模组型的额定负荷及容许负荷的计算公式

负荷方向	上下方向载荷	横向载荷
		
基本额定动负荷 C N	$C_r = \left\{ \left(\frac{1}{2} - 1 \right) 2P \right\}^{\frac{1}{2}} \left(\frac{1}{2} \right)^{\frac{3}{2}} 2 C_{0r} \dots \dots \dots (7)$	$C_r = \left\{ \left(\frac{1}{2} - 1 \right) 2P \right\}^{\frac{1}{2}} \left(\frac{1}{2} \right)^{\frac{3}{2}} 2 C_{0r} \dots \dots \dots (10)$
基本额定静负荷 C ₀ N	$C_{0r} = 2 \left(\frac{1}{2} \right) C_{0r} \dots \dots \dots (8)$	$C_{0r} = 2 \left(\frac{1}{2} \right) C_{0r} \dots \dots \dots (11)$
容许负荷 F N	$F_r = 2 \left(\frac{1}{2} \right) F_{0r} \dots \dots \dots (9)$	$F_r = 2 \left(\frac{1}{2} \right) F_{0r} \dots \dots \dots (12)$
标记的说明	C _r : 承载了上下方向载荷时的基本额定动负荷N	
	C _a : 承载了横向负荷时的基本额定动负荷N	
	C _{0r} : 承载了上下方向载荷时的基本额定静负荷N	
	C _{0a} : 承载了横向负荷时的基本额定静负荷N	
	F _r : 承载了上下方向载荷时的容许负荷N	
	F _a : 承载了横向负荷时的容许负荷N	
	Z : 装入1组附带保持器的圆柱滚子中的圆柱滚子的数量($\frac{1}{2}$ 小数点以后省略)	
	P : 圆柱滚子的间距尺寸mm	
	C _U : 每个圆柱滚子的基本额定动负荷N	
	C _{0U} : 每个圆柱滚子的基本额定静负荷N	
	F _U : 每个圆柱滚子的容许负荷N	





交叉导轨的选择方法

选择交叉直线导轨的规格时,除精度及额定负荷外,还要考虑行程长度与圆柱滚子的数量。

行程长度与圆柱滚子数量

交叉直线导轨的行程长度与滑轨长度及圆柱滚子数量有关。

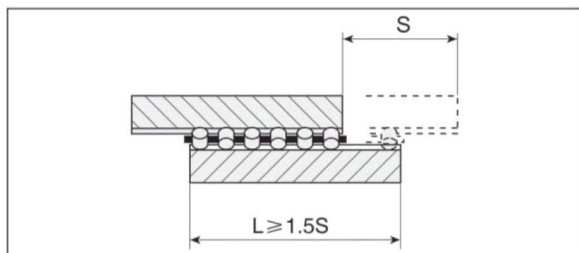
因此,选择规格时必须考虑行程长度、负载负荷的大小等,并按下面步骤选择。

1.计算滑轨长度

滑轨长度以所用行程长度的1.5倍以上作为大致标准,由下式求出。

$$L \geq 1.5S \dots \dots \dots (13)$$

式中 L: 滑轨长度 mm
S: 所用行程长度mm



2.计算最大行程长度

所用行程长度以最大行程长度的80%以下为宜,最大行程长度由下式求出。

$$S_1 \geq \frac{1}{0.8} S \dots \dots \dots (14)$$

式中 S₁: 最大行程长度mm
S: 所用行程长度mm

3.计算保持架长度与滚子数量

确定滑轨长度与最大行程长度后,可计算出保持器的容许长度。

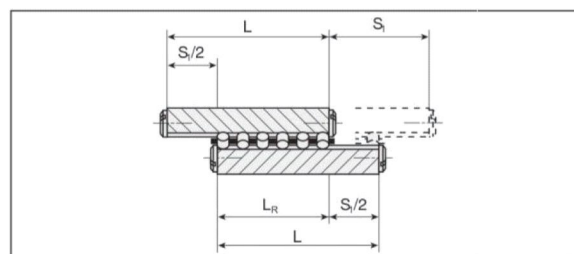
计算保持器长度时,计算方法根据滑轨端部的安装端部螺钉及端面止动板的规格而异。

①标准端部螺钉及附带端面止动板SA时(大小尺寸为1的系列除外)

两端的滚子间尺寸为自滑轨长度到最大行程长度的一半的值,由下式求出。

$$L_R = L - \frac{S_1}{2} \dots \dots \dots (15)$$

式中 L_R: 两端滚子间的容许尺寸mm
L: 滑轨长度mm
S₁: 最大行程长度mm



1组附带保持器的圆柱滚子中装入的滚子数量由下式求出。

$$Z = \frac{L_R - D_W}{P} + 1 \dots \dots \dots (16)$$

式中 Z: 圆柱滚子数量(小数点后省略)

L_R: 两端滚子间的容许尺寸mm

D_W: 圆柱滚子的直径(参照尺寸表)mm

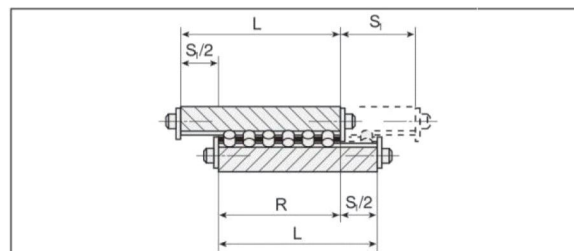
P: 圆柱滚子的间距尺寸(参照尺寸表)mm

(2)大小尺寸为1的系列时

行程长度受保持器与端面止动板限制,保持器长度由下式求出。

$$R = L - \frac{S_1}{2} \dots \dots \dots (17)$$

式中 R: 容许的保持器长度
L: 滑轨长度mm
S₁: 最大行程长度mm



1组附带保持器的圆柱滚子中装入的滚子数量由下式求出。

$$Z = \frac{R - 2e}{P} + 1 \dots\dots\dots (18)$$

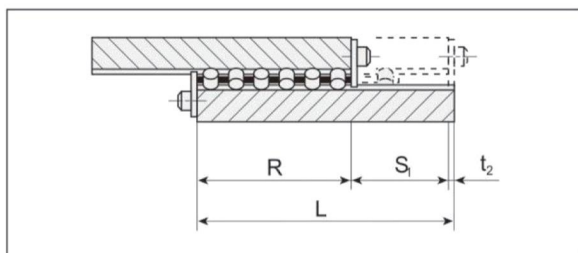
式中 Z: 圆柱滚子数量 (小数点后省略)
R: 容许的保持器长度mm
P: 圆柱滚子的间距尺寸 (参照尺寸表) mm

(3) 附带端面止动板SB及橡胶垫片时

行程长度受保持器与端面止动板或橡胶垫片限制, 保持器长度由下式求出。

$$R = L - t_2 - S_1$$

式中 R: 容许的保持器长度mm
L: 滑轨长度mm
S₁: 最大行程长度mm
t₂: 端面止动板SB或橡胶垫片的厚度mm



附带保持器的1组圆柱滚子中装入的滚子数量, 由与大小尺寸为1的系列相同的公式 (18) 求出。

计算示例

使用形式.....VR6
负载负荷.....P=7000N
行程长度.....S=195mm

选择按照上述条件同时使用交叉滚子直线导轨的规格。

1. 计算滑轨长度

滑轨长度L由公式 (13) 求出

$$L \geq 1.5S = 1.5 \times 195 = 292.5$$

因此, 从尺寸表选择标准长度L=300mm。

2. 计算最大行程

最大行程长度S₁由公式 (14) 求出

$$S_1 \geq \frac{1}{0.8} S = \frac{1}{0.8} \times 195 \approx 244$$

容许的两端滚子间尺寸L_R由公式 (15) 求出。

$$L_R = L - \frac{S_1}{2} = 300 - \frac{244}{2} = 178$$

3. 计算滚子数量

圆柱滚子的数量Z由公式 (16) 求出。但该形式的D_w及P尺寸根据尺寸表应为D_w=6mm、P=9mm。

$$Z = \frac{L_R - D_w}{P} + 1 = \frac{178 - 6}{9} + 1 \approx 20.1$$

因此, 省略小数点后为Z=20。

4. 计算容许负荷

并列使用时的容许负荷F根据第51页表2的公式 (9) 求出。但每个圆柱滚子的容许负荷F_U根据尺寸表应为F_U=769N。

$$F = 2 \left(\frac{Z}{2} \right) F_U = 2 \left(\frac{20}{2} \right) \times 769 = 15380$$

因此, 容许负荷F大于负载P=7000。容许负荷小于负载负荷时, 必须延长滑轨长度并增加圆柱滚子数量, 或者加大圆柱滚子的直径。

5. 确定规格

通过以上计算得出的规格为VR6-300, 圆柱滚子数量为20个。

21、润滑、防尘、使用注意事项

润滑

CRWG系列、CRWG...H系列、VR系列未封入润滑脂，请进行适当润滑后再使用。

CRWG系列、CRWG...H系列、VR系列可使用润滑油或润滑脂。一般在高速或低摩擦时使用润滑油，在低速时使用润滑脂。采用润滑脂润滑时，建议使用优质锂皂基润滑脂。轻负荷且低速时，首先在轨道面、齿轨及齿轮部涂抹润滑脂或润滑油，然后再及时补充，如果采用图3所示的结构，则可轻松进行补充。此外，CRWG...H系列中，滑轨间的间隙较小，补充润滑脂或润滑油时，请直接在轨道面上涂抹。

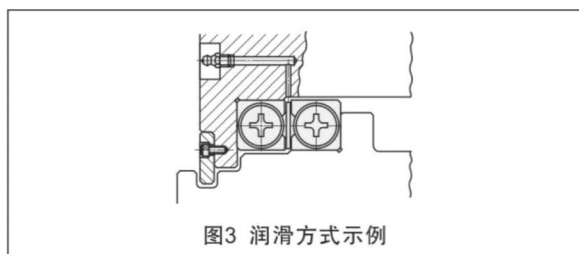


图3 润滑方式示例

防尘

CRWG系列、CRWG...H系列、VR系列为高精度加工，如果有灰尘、尘埃等异物进入轴承内部，将会缩短产品使用寿命或导致精度下降。为防止外部灰尘、尘埃、水等异物进入，建议如图4所示，在两侧安装非接触方式的曲路密封或图5所示的接触式橡胶垫片。

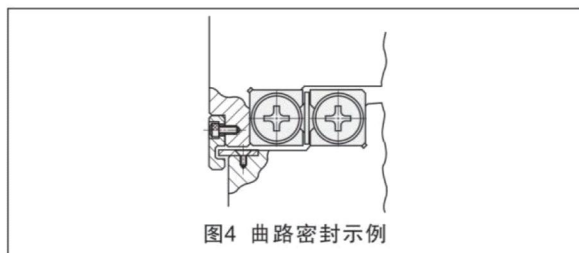


图4 曲路密封示例

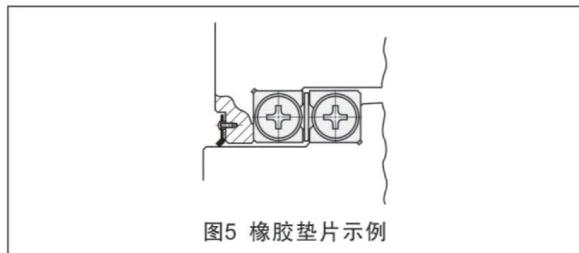


图5 橡胶垫片示例

使用注意事项

1.使用

CRWG系列、CRWG...H系列、VR系列的制作非常精密，因此使用时应格外小心。

在CRWG系列、CRWG...H系列的保持器中装有齿轮和圆柱滚子。如果将保持器摔落或粗暴使用，会导致齿轮和圆柱滚子脱落。尤其是如果抓住CRWG...H圆柱滚子，可能会导致圆柱滚子脱落，因此在使用时请抓住保护器。另外，请勿截断保持器，否则可能造成齿轮脱落，或者损坏齿轮的啮合部位。

CRWG系列、CRWG...H系列的滑轨中装有齿轨。组装过程中拆下端部螺钉时，齿轨可能会脱落，敬请注意。

VR系列的保持器可截取适当的长度使用，切断时应谨慎操作，以免保持器变形。

2.安装部的精度

一般的安装面加工例如图6.1、图6.2所示。

安装面的一般加工精度如表3所示，安装面的精度会直接影响行走精度，敬请注意。特别是对行走精度的要求很高时，建议使用表3以上的加工精度。

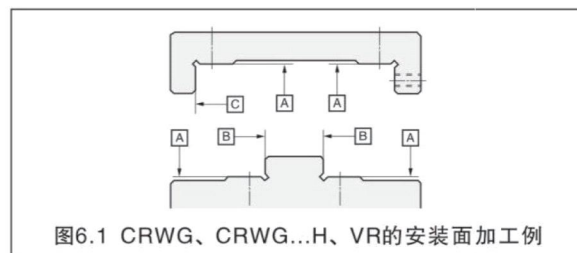


图6.1 CRWG、CRWG...H、VR的安装面加工例

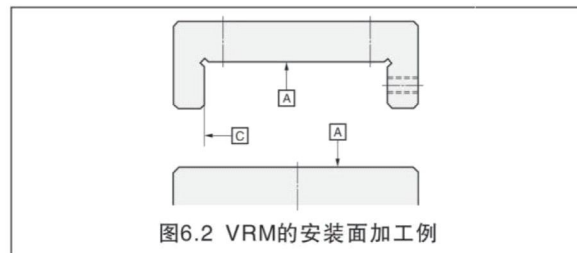


图6.2 VRM的安装面加工例

表3 安装部的精度

A面的精度	- 直接影响行走精度 - 工作台及底座的2个安装面的平面度，推荐使用与第51页的图2所示平行度相近的容许值。
B面、C面的精度	- 平面度 - 对预压（参照4.预压调整机构）有影响。建议使用图1所示平行度相近的容许值。 - 垂直度 - 对CRWG系列、CRWG...H系列、VR系列安装部的预压方向的刚性有影响。请进行高精度加工。

3.安装部的形状

如图7所示，对方一侧安装基准面的角部形状推荐设置清角槽。并且使滑轨与配合材料之间确保0.5mm以上的间隙。

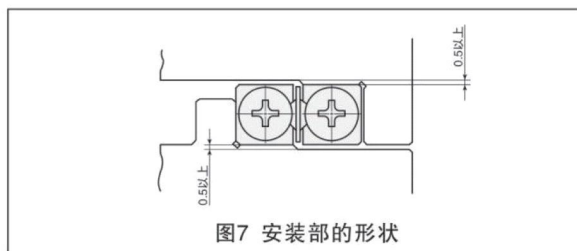


图7 安装部的形状

4.预压调整机构

施加预压后使用时，一般的方法如图8所示，使用预压调整螺钉。预压调整螺钉的公称尺寸与安装位置，应配合滑轨固定螺栓的尺寸与位置，控制为滑轨H尺寸的一半。

预压量根据机械、设备的使用条件而异，过大的预压会降低使用寿命或损伤轨道面。一般以调节到零间隙或轻微预压状态为宜。对精度与刚性有特别要求时，请如图9所示设置压板，或如图10所示使用锥形块等。

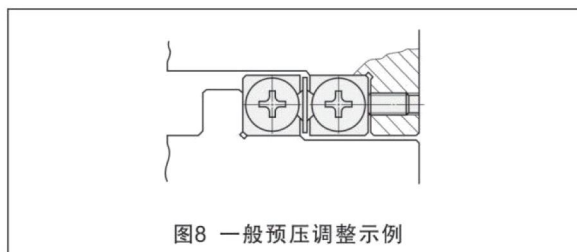


图8 一般预压调整示例

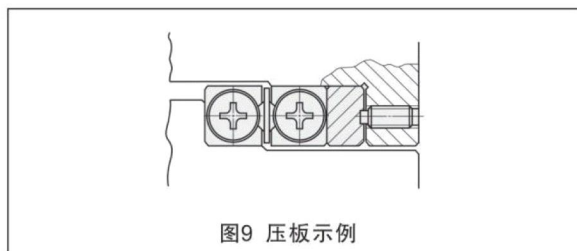


图9 压板示例

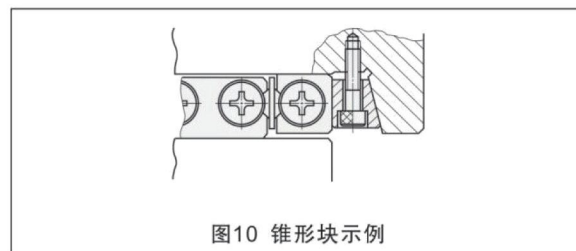


图10 锥形块示例

5.最高工作温度

CRWG系列、CRWG...H系列使用合成树脂部件，因此，工作温度最高不得超过120℃，连续使用时，最高温度须保持在100℃以内。如超过100℃时，请向广胜咨询。

VR系列不使用合成树脂部件，可在高温环境下使用，但若温度超过100℃时，请向瑞施博格咨询。

6.最高速度

CRWG系列、CRWG...H系列的运行速度为50m/min以内，VR系列为30m/min以内。

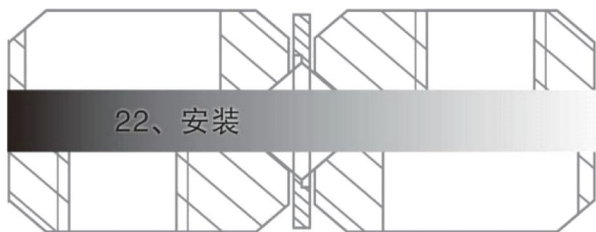
7.固定螺钉的拧紧扭矩

表4中为安装CRWG系列、CRWG...H系列、VR系列时的一般拧紧扭矩。振动或冲击较大时，或者承载力矩负荷时，推荐使用表中数值的1.3倍左右的扭矩拧紧。没有振动、冲击，且要求高精度行走时，也可以使用比表中数值小的扭矩拧紧。但为了防止螺钉松动，推荐同时使用粘结剂或使用防松螺栓。

表4 固定螺钉的拧紧扭矩

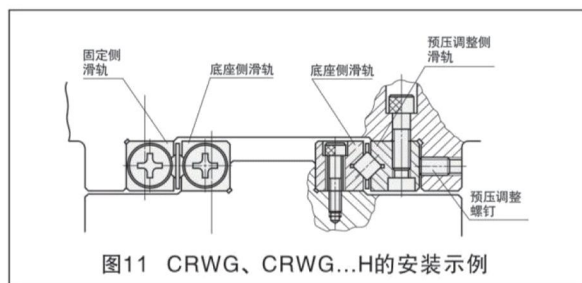
螺钉的公称	拧紧扭矩 (N·m)
M2X0.4	0.23
M3X0.5	1.4
M4X0.7	3.2
M5X0.8	6.3
M6X1	10.7
M8X1.25	25.6
M10X1.5	50.1
M12X1.75	86.5
M14X2	137
M16X2	211

备注 工作台侧和底座侧使用不同的安装螺钉时，请统一按较小的螺钉拧紧扭矩固定。



1. CRWG系列、CRWG...H系列的安装

图11所示为一般安装结构。此时，一般按如下所示步骤安装。

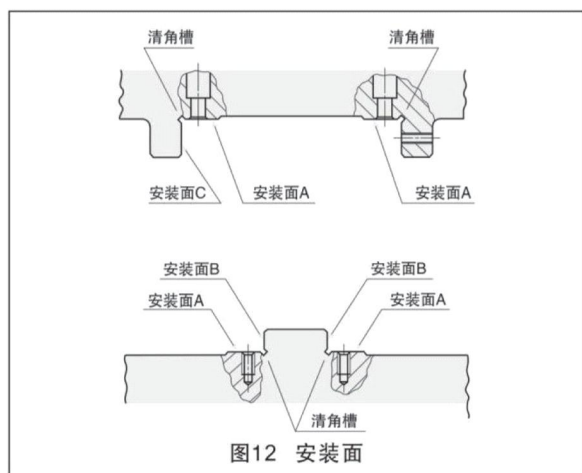


1.1 安装准备

- 产品按套（4根滑轨、2组附带保持器的圆柱滚子）包装。请注意勿与其它套件混用。
- 拆卸端部螺钉或端面止动板，用清洁的洗涤剂将各部件清洗干后，涂抹防锈油或润滑油。

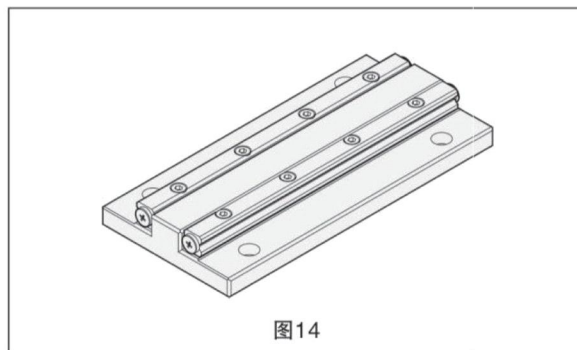
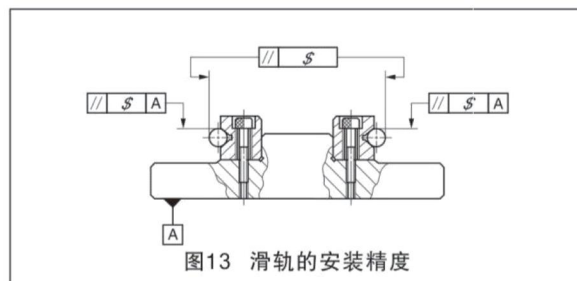
1.2 安装面的清洁

- 用油石等清除机械安装面的毛刺和伤痕。请同时注意安装面的清角槽。
- 用干净的布将异物和脏物擦拭干净，并薄薄地涂抹一层防锈油或润滑油。



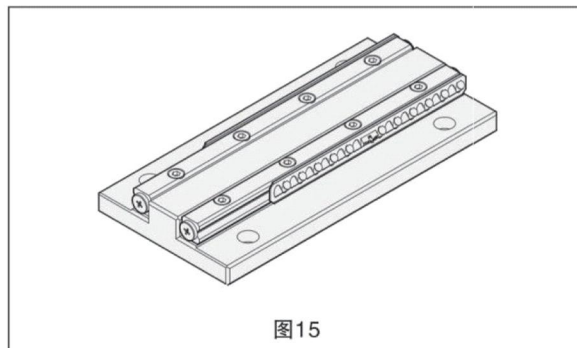
1.3 底座侧滑轨的安装

- 将滑轨正确对准安装面，用均匀的拧紧扭矩预紧固定螺钉。
- 将滑轨紧紧贴在B面（参照图12），同时使用规定的扭矩正式均匀拧紧。
- 行走精度要求高时，应在确认整个滑轨轨道面平行度地同时，以规定的扭矩正式均匀拧紧。
- 一般固定螺钉的拧紧扭矩请参照表4。

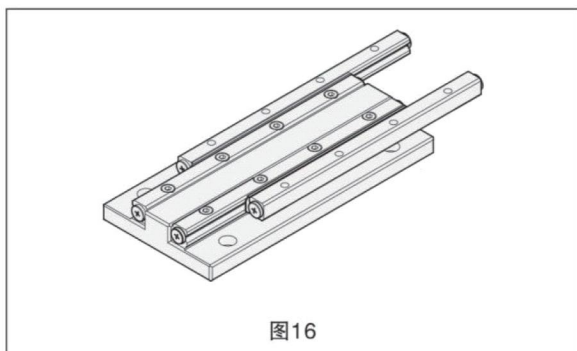


1.4 工作台与底座的组装

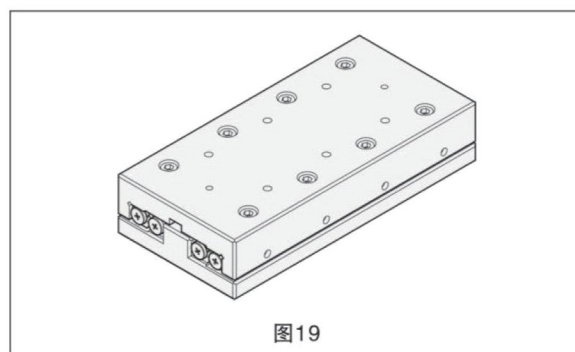
- 将附带保持器的圆柱滚子安装在底座侧滑轨的行程末端处。（参照图15）
- 使保持器中央的齿轮与滑轨的齿轨啮合。
- 此时，须注意避免保持器变形。



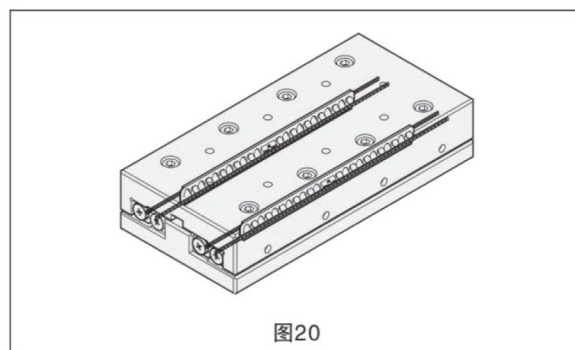
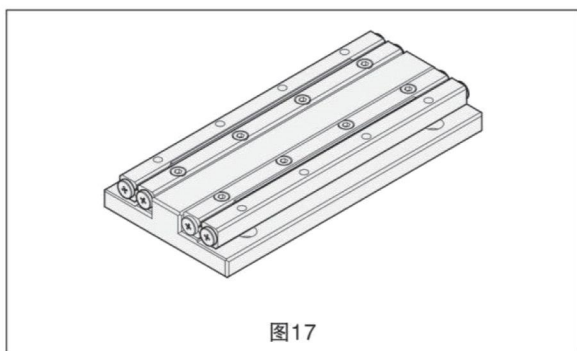
- 安装时，须保持工作台侧滑轨在行程末端处。（参照图16）
- 使保持器中央的齿轮与工作台侧滑轨的齿轨啮合。



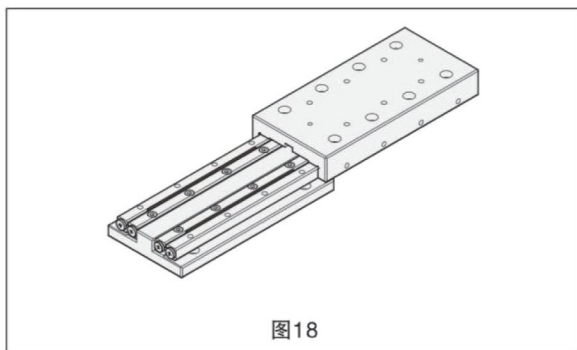
- 预紧工作台的固定螺钉。（参照图19）



- 滑动工作台侧滑轨，使其基本处于行程中央处。（参照图17）

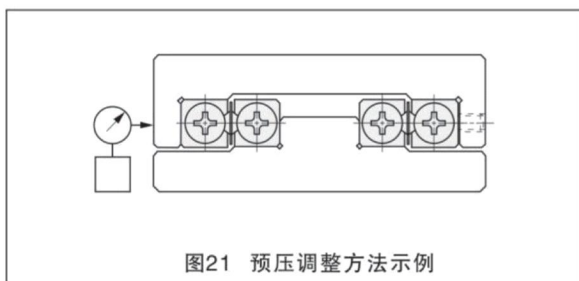


- 按住滑轨以免移动，并安装工作台。（参照图18）



1.5 预压调整

- 在预紧工作台侧滑轨的固定螺钉的状态下调整预压。
- 从滑轨长度中央部的预压调整螺钉开始，向两端部交互调整预压。
- 一边测量工作台侧面的间隙，一边按顺序拧紧预压调整螺钉，直到千分表停止跳动，此时，应先测量预压调整螺钉的拧紧扭矩。
- 调整离两端较近的预压调整螺钉时，应使工作台静静地滑动，并确认预压调整螺钉部有圆柱滚子。
- 完成以上作业后，虽然为零间隙或轻预压状态，但预压并未得到均匀调整。再次按同样的步骤，根据预先测量好的扭矩，重新均匀调整所有的预压调整螺钉。

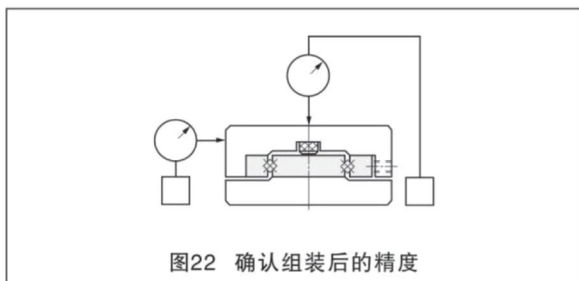


1.6 正式固定预压调整侧滑轨

- 以均匀的扭矩轻轻拧紧固定螺钉。与预压调整螺钉时一样，按照与规定扭矩相近的值，从滑轨中央向两端部交互预紧。
- 在拧紧离两端较近的固定螺钉时，应使工作台静静地滑动，并确认固定螺钉部有圆柱滚子。
- 最后以同样的要领，用规定的扭矩正式均匀拧紧所有的固定螺钉。

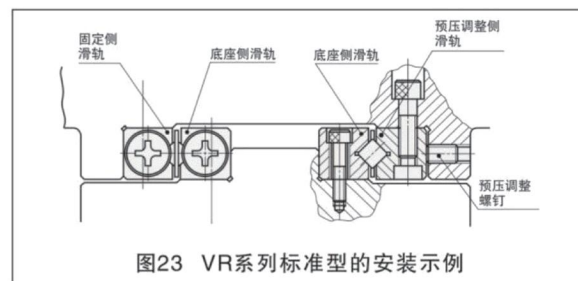
1.7 组装后的确认

- 使工作台静静地滑动，确认行走顺畅并无异常声响。
- 用千分尺等测量工作台上或侧面，确认行走精度。



2. VR系列标准型的安装

图23所示为一般安装结构。此时，一般按如下所示步骤安装。

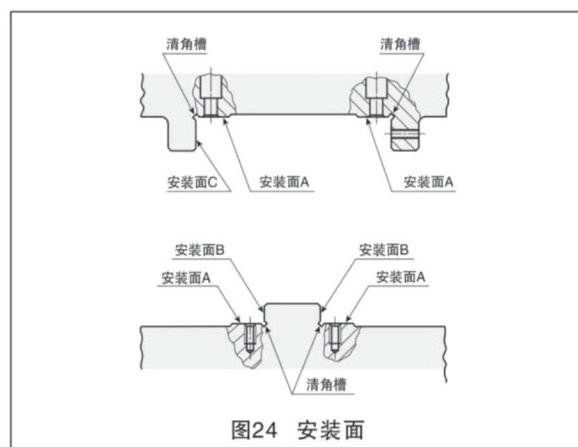


2.1 安装准备

- 产品按套（4根滑轨、2组附带保持器的圆柱滚子）包装。请注意勿与其它套件混用。
- 拆卸端部螺钉或端面止动板，用清洁的洗涤剂将各部件清洗干净后，涂抹防锈油或润滑油。

2.2 安装面的清洁

- 用油石等清除机械安装面的毛刺和伤痕。请同时注意安装面的清角槽。
- 用干净的布将异物和脏物擦拭干净，并薄薄地涂抹一层防锈油或润滑油。



2.3 底座侧滑轨的安装

- 将滑轨正确对准安装面，用均匀的拧紧扭矩预紧固定螺钉。
- 将滑轨紧紧贴在B面（参照图24），同时使用规定的扭矩正式均匀拧紧。
- 行走精度要求高时，应在确认整个滑轨轨道面平行度地同时，以规定的扭矩正式均匀拧紧。
- 一般固定螺钉的拧紧扭矩请参照表4。

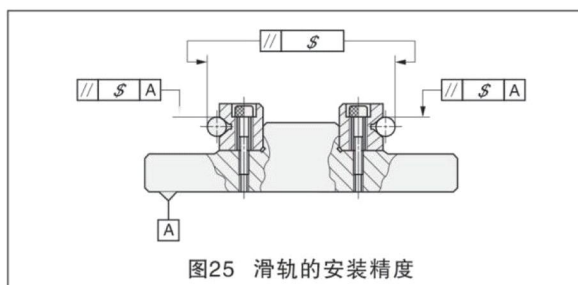


图25 滑轨的安装精度

2.4 工作台侧滑轨的安装

- 将固定侧滑轨正确对准安装面，用均匀的拧紧扭矩预紧固定螺钉。
- 将固定侧滑轨紧紧贴在C面，同时使用规定的扭矩均匀拧紧。
- 先拧松预压调整螺钉，将预压调整侧滑轨与安装面紧紧贴在一起后，用均匀的扭矩轻轻预紧固定螺钉。

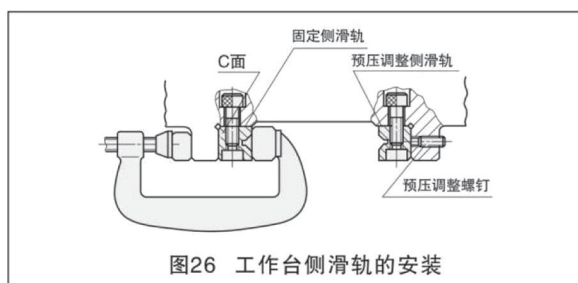


图26 工作台侧滑轨的安装

2.5 工作台与底座的组装

- 为使工作台侧滑轨与底座侧滑轨之间可插入附带保持器的圆柱滚子，须对准高度方向与宽度方向的位置。
- 将附带保持器的圆柱滚子小心插入，装在滑轨长度的大约中央处。此时，须注意避免保持器变形。
- 安装各滑轨的端部螺钉和端面止动板。
- 将工作台整体顶到预压调整螺钉侧，拧紧预压调整螺钉并进行临时调整，以使滑轨部的间隙接近零。
- 使工作台静静地滑动，将附带保持器的圆柱滚子调整到中央处。

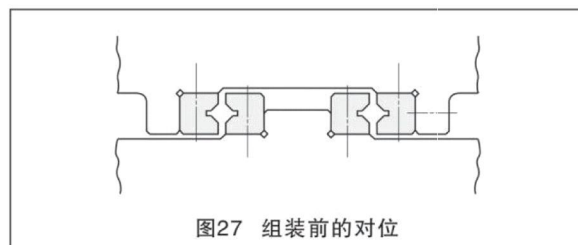


图27 组装前的对位

2.6 预压调整

- 在预紧预压调整侧滑轨的固定螺钉的状态下调整预压。
- 从滑轨长度中央部的预压调整螺钉开始，向两端部交互调整预压。
- 一边测量工作台侧面的间隙，一边按顺序拧紧预压调整螺钉，直到千分表停止跳动，此时，应先测量预压调整螺钉的拧紧扭矩。
- 调整离两端较近的预压调整螺钉时，应使工作台静静地滑动，并确认预压调整螺钉部有圆柱滚子。
- 完成以上作业后，虽然为零间隙或轻预压状态，但预压并未得到均匀调整。再次按同样的步骤，根据预先测量好的扭矩，重新均匀调整所有的预压调整螺钉。

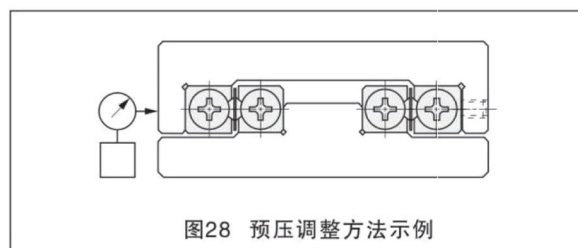


图28 预压调整方法示例

2.7 正式固定预压调整侧滑轨

- 以均匀的扭矩轻轻拧紧固定螺钉。与预压调整螺钉时一样，按照与规定扭矩相近的值，从滑轨中央向两端部交互预紧。
- 在拧紧离两端较近的固定螺钉时，应使工作台静静地滑动，并确认固定螺钉部有圆柱滚子。
- 最后以同样的要领，用规定的扭矩正式均匀拧紧所有的固定螺钉。

23、公司简介

有一种力量，引领时代。
有一种力量，推动历史。
有一种力量，改变世界。

导轨，改变世界新科技。

**精工制造
品质卓越**

长度可定
经久耐用
做工精细



产品参数

公司现有研发及管理团队50余人，一线员工300多人，以国际上最成熟的技术，高效的供应链管理以及迅捷有效的大规模制造能力，为客户提供直线导轨、交叉导轨的前期设计、样品开发以及批量生产的一站式解决方案。

具有完整的品质管理和环境管理体系，以及齐全的检测设备，检测设备有：宽度测量仪、镜面火花机、径向游隙检查仪、圆度仪、硬度仪、轴承振动检测仪、BVT测震仪等。生产设备有：CNC磨床、导轨专用磨床、立式精密注塑机、精密冲床等。

秉承“专心、专注、专业、专美”四大生产品质方针，始终跟随世界潮流以及市场需求，达到百分之百的客户满意度。

展望未来，公司凭借国际先进的技术，健全高效的配套能力，国内一流的制造能力与服务水准，陆续与国内外各行业翘楚企业建立战略合作关系，为客户的产品竞争能力提供强有力的战略支撑，愿与新老客户共创辉煌灿烂的明天。

你身边的直线运动专家

LINEAR MOTION EXPERT AROUND YOU

集研发、设计、生产、销售一体



不是所有的导轨品牌都能叫广胜机械

公司成立于2006年，自创立伊始，一贯秉承：“满足客户需求，创造客户价值”的经营理念，在经历十多年的风雨洗礼后，一路上披荆斩棘，不断创新，强化软体以及硬件的竞争力，坚持“人才是第一生产力”的理念，公司凝聚了一队由业内资深技术、管理以及市场开发方面的专家构成的团队，迅速发展成为国内的标杆企业，引领行业发展新潮流。



创新

诚信

共赢

务实



東莞市廣勝精密機械有限公司

DONGGUAN GUANGSHENG PRECISION MACHINERY CO., LTD



地址: 广东省东莞市企石镇铁炉坑春风西二街一号

电话/Tel: 137-1273-2883 400-112-610 0769-86292934

公司官网: <http://www.jiaochadaogui.cn/>

阿里巴巴网址/Http: <http://shop2479024073601.1688.com/>